

Corrélation

entre

ISO 9001:2015 – Systèmes de management de la qualité – et la sécurité au travail/protection de la santé de la directive CFST 6508

(sans prétention à l'exhaustivité)

CFST 6508

ISO 9001:2015		Principes directeurs, objectifs en matière de sécurité	Formation, instruction, information	Organisation de la sécurité	Règles et standards de sécurité	Planification et mise en œuvre des mesures	Participation	Contrôles/audits
4. Contexte de l'organisme		Déclaration d'intention de la direction de l'entreprise Objectifs qualitatifs et quantitatifs		Organigramme de l'organisation de l'entreprise Organigramme de l'org. de la sécurité, repères, au sein direction Cahiers charges; supérieurs hiérarchiques, COSEC, MSST	Formations spéciales (p. ex. casiste, personne de contact pour les produits chimiques, conseiller à la sécurité, grutter) COSEC, pers. à contacter pour questions de sécurité Formation continue et perfectionnement des MSST Entreprises tierces et temporaires	Organ. de la sécurité spécifique à un objet et/ou un mandat Règles générales de sécurité, code de conduite Dir. relatives aux postes de travail individ., permis de soudage Instructions de travail pour les travaux comportant des Utilisation et entretien des EPI Procédure d'acquisition des AT, EPI et des substances Utiliser en toute sécurité des ETR (mode d'emploi) Entretien et remise en état des équipements de travail Utiliser en toute sécurité des agents chimiques Comport./organis. lors de changements dans l'entreprise	Analyses des dangers sécurité au travail, protect. de la santé Analyse des événements (método), manière de procéder Répétition périodique de l'analyse des dangers Critères de sélection des mesures Contrôle de mise en œuvre, mesures d'urgence et/ou définitives Responsabilité de la mise en œuvre, délai Information et instrucion du personnel	Aménagement du lieu de travail, sollicitations de l'appareil Stress mental Temps de travail, pauses Protection des groupes particuliers de personnes Climat ambiant, protection du climat, eau potable, vêtements de tr. Installations structurelles Bruit incommodant Contrôle périodique / inspection du site (intérie, exterie)
4.1 Compréhension de l'organisme et de son contexte	X							
4.2 Compréhension des besoins et des attentes des parties intéressées	X							
4.3 Détermination du domaine d'application du système de management de la qualité	X							
4.4 Système de management de la qualité et ses processus	X X	X X	X					
5. Leadership								
5.1 Leadership et engagement, Généralités	X X	X X X X X						
5.1.2 Orientation client			X					
5.2 Politique	X		X X X X	X X X	X X X	X X X	X X X	X X X
5.3 Rôles, responsabilités et autorités au sein de l'organisme	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X	X X X X
6. Planification								
6.1 Actions à mettre en œuvre face aux risques et opportunités			X					
6.2 Objectifs qualité et planification des actions pour les atteindre	X		X					
6.3 Planification des modifications	X		X		X	X X X X	X X X X	X X X X
7. Support								
7.1.1 Ressources, Généralités	X	X X X X X						
7.1.2 Ressources humaines	X X	X X X X X						
7.1.3 Infrastructure				X				
7.1.4 Environnement pour la mise en œuvre des processus				X X X X X X X X X X				
7.1.5 Ressources pour la surveillance et la mesure				X X X X X X X X X X				
7.1.6 Connaissances organisationnelles			X X X X X X X X X X		X X X X X X X X X X			X X X X X X X X X X
7.2 Compétences	X X	X X X X X X X X X X						
7.3 Sensibilisation		X X X X X X X X X X						
7.4 Communication	X	X X X X X X X X X X						
7.5 Informations documentées	X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X
8. Réalisation des activités opérationnelles								
8.1 Planification et maîtrise opérationnelles		X		X X X X X X X X X X				
8.2 Exigences relatives aux produits et services		X		X X X X X X X X X X				
8.3 Conception et développement de produits et services		X		X X X X X X X X X X				
8.4 Maîtrise des processus, produits et services fournis par des prestataires externes		X	X X	X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X			
8.5 Production et prestation de service				X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X			X X X X X X X X X X
8.6 Libération des produits et services				X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X			X X X X X X X X X X
8.7 Maîtrise des éléments de sortie non conformes				X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X			X X X X X X X X X X
9. Évaluation des performances								
9.1 Surveillance, mesure, analyse et évaluation, Généralités	X	X			X X X X X X X X X X			X X X X X X X X X X
9.1.2 Satisfaction du client		X					X X	
9.1.3 Analyse et évaluation						X X		X X X X X X X X X X
9.2 Audit interne						X X		X X X X X X X X X X
9.3 Revue de direction						X X		X X X X X X X X X X
10. Amélioration								
10.1 Généralités	X				X X X X X X X X X X		X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X
10.2 Non-conformité et action corrective					X X X X X X X X X X		X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X
10.3 Amélioration continue	X				X X X X X X X X X X		X X X X X X X X X X	X X X X X X X X X X