

Liste de contrôle

Rouleuse

Installation à commande manuelle



Votre entreprise a-t-elle pris des mesures pour faire face aux risques liés aux zones d'entraînement non sécurisées des cylindres et des tôles en mouvement?

Les zones d'entraînement non sécurisées des cylindres des rouleuses et les pièces à usiner en mouvement requièrent des connaissances spéciales de la part des travailleurs.

Les principaux dangers sont:

- l'entraînement des doigts ou des vêtements par les cylindres en rotation
- les blessures par coupure ou par piqûre dues aux arêtes vives des tôles
- la chute de la pièce à usiner

Cette liste de contrôle vous permettra de mieux maîtriser ces dangers.

Vous trouverez ci-après une série de questions concernant la prévention des dangers liés au thème de cette liste. Si une question ne s'applique pas à votre entreprise, il y a tout simplement lieu de la barrer.

Si vous avez répondu «non» ou «en partie» à une question, des mesures s'imposent.

Veillez les noter à la dernière page.

Poste de travail, environnement

<p>1 Les allées de circulation, la zone de travail et l'environnement immédiat du poste de travail sont-ils sûrs?</p> <p>En particulier:</p> <ul style="list-style-type: none"> • sol non glissant et sans obstacle • espace suffisant pour les opérateurs 	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>2 La zone dangereuse de la machine ainsi que la pièce à usiner en mouvement sont-elles suffisamment séparées des voies de circulation et des postes de travail avoisinants?</p> <p>Respecter une distance suffisante ou, en cas d'impossibilité, délimiter la zone dangereuse (par ex. avec des poteaux stables et une chaîne bien visible ou des cloisons).</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>3 Des équipements de levage appropriés sont-ils à disposition pour soulever des pièces lourdes et (ou) de grandes dimensions (poids de plus de 12 kg)? (Fig. 1 et 2)</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>4 Les tôles plates et les pièces cintrées sont-elles entreposées de façon sûre? (Fig. 3)</p> <p>A ce propos, voir également la liste de contrôle «Manutention et stockage des tôles» (réf. Suva 67111.f).</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non

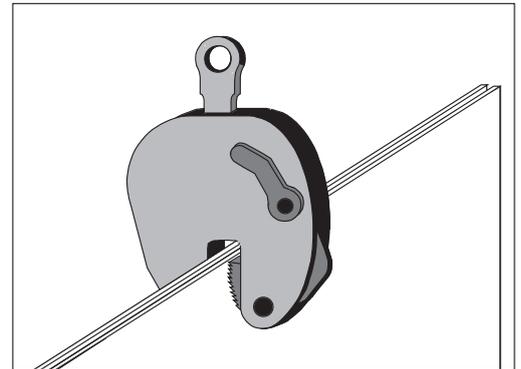


Fig. 1: pince de levage pour le transport des tôles.



Fig. 2: préhenseur à ventouse utilisé pour soulever une tôle.

Machine

<p>5 Les interrupteurs et les dispositifs de commande sont-ils en bon état?</p> <p>Remarque à propos du dispositif d'arrêt d'urgence: les barres sensibles ne doivent pas être endommagées et les câbles des arrêts d'urgence doivent être tendus, afin que le dispositif d'arrêt d'urgence puisse être déclenché sans force.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>6 La rotation des cylindres est-elle commandée par un dispositif d'enclenchement adapté?</p> <p>L'interrupteur de sécurité à trois positions actionné au pied ou manuellement est le mieux adapté. (Fig. 4)</p> <p>La rotation des cylindres est enclenchée en pressant sur la commande (à pied ou manuelle) jusqu'à la position intermédiaire (point de pression). En cas d'urgence, la commande est pressée à fond ou relâchée. La rotation des cylindres est arrêtée dans les deux cas. Lorsqu'on actionne à nouveau la commande, le redémarrage est bloqué grâce à un dispositif de verrouillage automatique.</p> <p>Moins adaptées, les commandes de marche par à-coups (commandes nécessitant une action maintenue) sont toutefois autorisées.</p> <p>Avec ce type de commande (à pied ou manuelle), le mouvement dangereux de la machine dure aussi longtemps que le commutateur est actionné.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>7 La sécurité de chaque opérateur est-elle garantie lorsque plusieurs collaborateurs travaillent en même temps sur la rouleuse?</p> <p>Ex.: une commande à pied permettant de contrôler le mouvement pour chaque personne et des câbles de déclenchement des deux côtés de la machine.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non



Fig. 3: entreposage vertical des tôles.

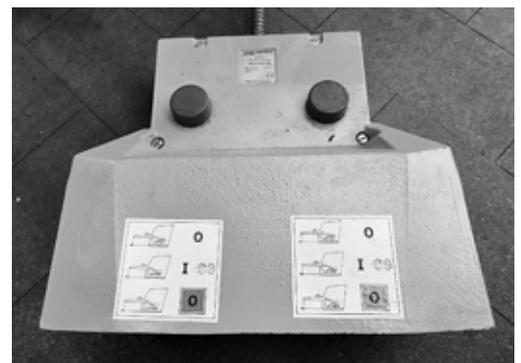


Fig. 4: interrupteur de sécurité à trois positions (0-I-0) avec bouton de rappel automatique.

<p>8 La vitesse maximale des cylindres est-elle adaptée à une utilisation sûre de la rouleuse?</p> <p>Respecter les indications contenues dans la notice d'instructions du fabricant. Le danger est important lors de l'usinage d'une tôle courte à proximité de la zone d'entraînement.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>9 Les dispositifs d'arrêt d'urgence (câbles de déclenchement ou barres sensibles d'arrêt d'urgence) sont-ils facilement accessibles et sans risque sur toute la longueur des cylindres? (Fig. 6)</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>10 Des dispositifs auxiliaires sont-ils disponibles pour soutenir les tôles instables (par ex. rayon de grande dimension ou tôles de faible épaisseur)? (Fig. 5 et 8)</p> <p>Dans le cas contraire, les travailleurs risquent d'être blessés par le mouvement d'oscillation ou la chute de la tôle.</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>11 Les cylindres en rotation sont-ils exempts de zones de happement telles que vis, goupilles ou détériorations en saillie?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>12 Les rouleuses installées à partir de 1997 sont-elles livrées avec une déclaration de conformité?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non



Fig. 5: table de travail pour alimenter la rouleuse avec des tôles instables de grandes dimensions.



Fig. 6: câble de déclenchement pour arrêt d'urgence sur toute la longueur du cylindre.

Organisation, formation, comportement

<p>13 En cas d'urgence, les premiers secours sont-ils toujours garantis, par ex. si la main de l'opérateur est entraînée?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>14 Les opérateurs ont-ils été formés sur les méthodes de travail garantissant un travail en sécurité sur la rouleuse et ont-ils connaissance des risques résiduels?</p> <p>Une formation théorique et pratique doit être dispensée et dûment consignée.</p> <p>Cette formation portera notamment sur les points suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> • pas de vêtements flottants • protection des cheveux longs • gants sans doigts (Fig. 7) • insérer correctement la tôle à la main • étayer les tôles instables (de grandes dimensions) avec des supports verticaux ou latéraux (dans le cas de grandes machines) (Fig. 5 et 8) • utiliser les moyens auxiliaires adéquats (grues, engins de levage) lors du chargement et du déchargement de l'installation • utiliser la rouleuse et gérer les risques résiduels conformément à la notice d'instructions 	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>15 La notice d'instructions et les consignes de sécurité sont-elles toujours disponibles sur la machine?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>16 Les comportements dangereux sont-ils systématiquement corrigés par les supérieurs?</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
<p>17 La rouleuse est-elle régulièrement entretenue par un spécialiste selon les indications du fabricant?</p> <p>Pour la maintenance, respecter les indications du fabricant!</p>	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non



Fig. 7: gants bien ajustés avec bout des doigts libre.



Fig. 8: support central destiné à l'alimentation des tôles instables de grandes dimensions.

Si vous avez constaté d'autres dangers concernant ce thème dans votre entreprise, notez également au verso les mesures qui s'imposent.

Liste de contrôle remplie par: _____

Date: _____

Signature: _____

Plan de mesures: Rouleuse

Marque: _____

Type: _____

Année de fabrication: _____

N°	Mesure à mettre en œuvre	Délai	Respon- sable	Mesure exécutée		Remarques	Contrôle	
				Date	Visa		Date	Visa
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Prochain contrôle le: _____

(recommandé: tous les 3 ans)

Si vous voulez nous contacter, pour des renseignements: tél. 041 419 55 33

pour commander: www.suva.ch/waswo-f, fax 041 419 59 17, tél. 041 419 58 51

Suva, division sécurité au travail, case postale 287, 1001 Lausanne

Edition: janvier 2013

Référence: 67110.f