



## Sega circolare a refilare Lista di controllo

**Seghe circolari a refilare con ritorno della lama al di sopra della tavola**

### La sega circolare a refilare viene usata in modo sicuro?

Non sono rari gli infortuni con questa macchina e le conseguenze sono spesso gravi. Potete ridurre il rischio cui siete esposti usando macchine funzionanti e sicure nonché istruendo il vostro personale adeguatamente.

#### Ecco i pericoli principali:

- ferite da taglio causate dalla lama circolare
- lesioni dovute al rigetto del pezzo in lavorazione, alla proiezione di frammenti del pezzo lavorato (schegge, nodi neri) o degli utensili
- malattie causate da rumore e polvere di legno

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

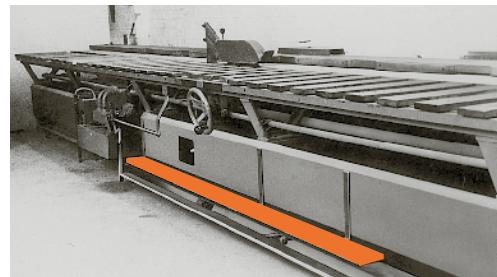
## 1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina.  
Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

## 2. Apportate i necessari miglioramenti.

### Organi di comando

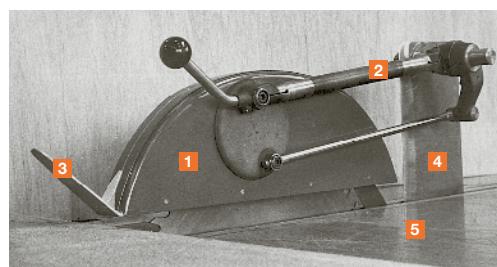
- 1 La barra di comando a pedale per l'avanzamento della lama è protetta con una copertura contro un avviamento accidentale della macchina? (Fig. 1)
- sì  
 no
- 2 L'avanzamento della lama circolare viene interrotto immediatamente quando si smette di azionare la barra di comando a pedale?
- sì  
 no
- 3 La lama circolare ritorna sempre in posizione di partenza una volta avviata la corsa di richiamo?
- sì  
 no



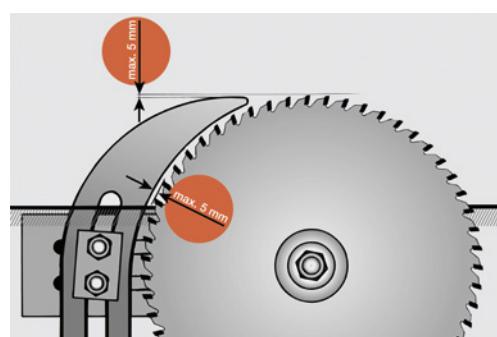
1 La copertura montata sopra la barra di comando a pedale impedisce l'avviamento accidentale della lama circolare.

### Elementi di trasmissione

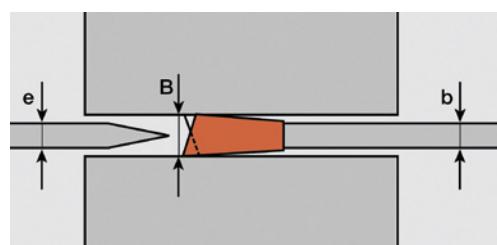
- 4 Gli elementi di trasmissione (per es. puleggi e ruote dentate) sono messi in sicurezza con coperture appropriate?
- sì  
 in parte  
 no



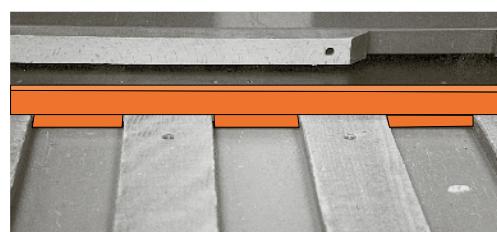
2 Cuffia di protezione della lama circolare fissata sul montante.



3 Registrazione corretta del cuneo fenditore.  
Il cuneo fenditore impedisce di entrare in contatto con il tratto montante della dentatura della lama o riduce per lo meno la gravità delle lesioni.



4 Cuneo fenditore dello spessore giusto: lo spessore (e) deve essere inferiore alla larghezza di taglio (B), ma avere almeno lo stesso spessore del corpo della lama (b).



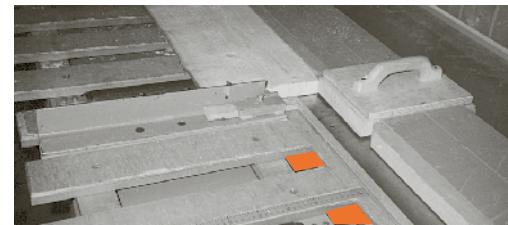
5 Listello montato sul lato dell'operatore.

### Riferimi

- 11 Sono presenti guide trasversali spostabili rapidamente per puntellare i pezzi in lavorazione? (Fig. 6)
- sì  
 in parte  
 no

- 12** La guida trasversale sul lato dell'operatore è provvista di un inserto regolabile in legno che può essere spinto fino al piano di taglio per proteggersi dalla proiezione di schegge? (Fig. 7)

sì  
 no



**6** Le guide trasversali spostabili rapidamente su entrambi i lati del piano di taglio impediscono lo spostamento del pezzo durante la fase di taglio. In arancione: aperture del piano di taglio messe in sicurezza con listelli in legno.

### Spingitoi

- 13** La macchina è equipaggiata con uno spingitoio laterale sempre a portata di mano? (Fig. 8)

sì  
 no



**7** Guida trasversale provvista di inserto regolabile in legno sul lato dell'operatore.

### Laser

- 14** Il laser montato sulla macchina appartiene alla classe 1, 2 o al massimo 3R?

La classe è indicata sull'etichetta informativa del laser. (Fig. 9)

sì  
 no

- 15** Il laser è disposto in modo che il raggio sia limitato alla lunghezza massima di lavorazione? (Fig. 9)

sì  
 no

### Manutenzione della macchina, sostituzione della lama

- 16** La macchina dispone di un interruttore di sicurezza bloccabile con il quale poter interrompere in modo sicuro l'alimentazione della macchina?

sì  
 no

### Organizzazione, formazione, comportamento

- 17** La vostra azienda ha stabilito delle regole di sicurezza su come lavorare in sicurezza con la sega circolare a rifilare?

(Si vedano gli esempi nel riquadro in basso)

sì  
 in parte  
 no

- 18** I dipendenti sono stati istruiti su come lavorare in condizioni di sicurezza con la sega circolare a rifilare?

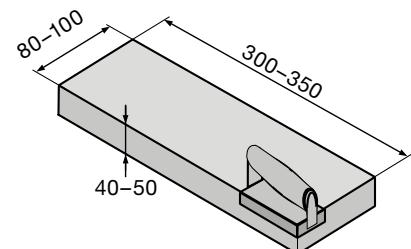
sì  
 in parte  
 no

- 19** Per la manutenzione della sega è stato designato un responsabile ed è stato formato adeguatamente?

sì  
 no

- 20** Il superiore vigila regolarmente sul rispetto delle regole (domanda 17) e interviene in caso di comportamenti non conformi alle norme di sicurezza?

sì  
 in parte  
 no



Misure in mm

**8** È consigliabile realizzare gli spingitoi laterali in legno dolce.



**9** Il raggio laser è limitato alla lunghezza massima di lavorazione, ossia a quella del pezzo più lungo da lavorare.

Ulteriori informazioni: opuscolo «Attenzione: raggio laser», [www.suva.ch/66049.i](http://www.suva.ch/66049.i)

### Regole di sicurezza (vedi domanda 17)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è fondamentale mettere per iscritto e imporre il rispetto di determinate regole, le quali devono essere formulate tenendo conto delle caratteristiche specifiche della macchina e dell'azienda. Per elaborare una serie di regole di sicurezza e comportamento sono utili il manuale d'uso della macchina e l'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti»: [www.suva.ch/66110.i](http://www.suva.ch/66110.i).

Alcuni esempi di regole di sicurezza e comportamento per lavorare con la sega circolare a rifilare:

- Impieghiamo solo personale qualificato.
- Abbassiamo sempre la cuffia di protezione sul pezzo in lavorazione.
- Durante le operazioni di taglio dei pezzi, lavoriamo sempre con le mani chiuse a pugno.
- Durante le operazioni di taglio di pezzi sottili, utilizziamo sempre uno spingitoio.
- Utilizziamo sempre una guida trasversale in modo che il pezzo in lavorazione non venga rigettato o trascinato.
- Utilizziamo i protettori auricolari e gli occhiali di protezione.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

## Pianificazione delle misure

## Sega circolare a refilare con ritorno della lama al di sopra della tavola

### **Lista di controllo compilata da:**

Data: \_\_\_\_\_ Firma: \_\_\_\_\_

Marca: **BMW** | Tipo: **BMW X5** | Anno di costruzione: **2010**

Data del prossimo controllo:

(Raccomandazione: ogni 6 mesi)

Edizione: giugno 2023

Codice: 67087 i



**Per informazioni: tel. 058 411 12 12, servizio.clienti@suva.ch  
Download e ordinazioni: [www.suva.ch/67087.i](http://www.suva.ch/67087.i)**



 Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

Finanziato dalla CFSL  
[www.cfsl.ch](http://www.cfsl.ch)

Suva, casella postale, 6002 Lucerna