



Sezionatrici verticali per pannelli

Lista di controllo

Potete affermare di conoscere perfettamente i rischi connessi all'utilizzo delle sezionatrici verticali per pannelli?

Ecco i pericoli principali:

- ferite da taglio causate dalla lama
- lesioni ai piedi in seguito alla caduta di pannelli pesanti
- malattie causate dal rumore e dalle polveri di legno

Gli infortuni con queste macchine sono frequenti e hanno conseguenze gravi per mani e braccia. Gli infortuni sono dovuti essenzialmente al fatto che:

- non vengono rispettate le misure di sicurezza e si lavora con il coltello divisore e la cuffia di protezione ribaltati all'indietro.

Inoltre, è particolarmente pericoloso lavorare pezzi per i quali la macchina non è stata concepita, ad esempio:

- pezzi di piccole dimensioni
- pannelli sottili e ondulati (pannelli in resina, styropor, ecc.)

In questi casi, l'operatore è costretto ad avvicinare il più possibile le mani alla lama in movimento, con il rischio di ferirsi gravemente.

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

2. Apportate i necessari miglioramenti.

Testa portalama

- 1 L'isolamento dell'impugnatura è ancora integro? sì
 no
- Se la macchina è stata concepita con un'impugnatura in materiale isolante, l'isolamento deve essere integro. Sulle macchine dotate di cavo elettrico flessibile c'è il rischio che l'involucro si carichi elettrostaticamente.

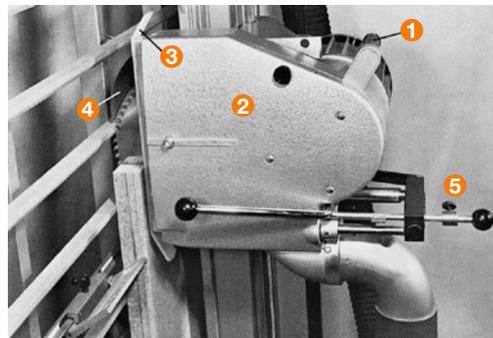
- 2 L'operatore è in grado di capire se la testa portalama ha raggiunto la **posizione iniziale** (ad es. mediante un arresto o un altro dispositivo di fermo meccanico)? sì
 no
- La testa portalama deve essere spostata a partire da questa posizione. Se questo avviene involontariamente, l'unità portalama può ribaltarsi improvvisamente e provocare lesioni.

Copertura della lama

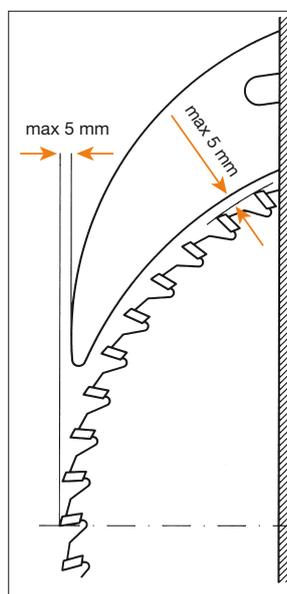
- 3 La parte della lama interessata al taglio è protetta da una **cuffia di protezione** registrabile? (Fig. 1, pos. 3) sì
 no
- 4 La **cuffia di protezione** registrabile (mobile) funziona correttamente ed è integra? sì
 in parte
 no
- Bisogna prestare particolare attenzione al piedino di scorrimento in plastica e al meccanismo a molle.
- 5 Vi siete accertati che la lama sia completamente coperta nella **posizione iniziale** e che l'operatore non possa entrare in contatto con la lama? sì
 no

Coltello divisore

- 6 Il coltello divisore è **perfettamente allineato** (fig. 1, pos. 4) e si trova esattamente a filo con la lama circolare? (Fig. 2) sì
 no
- 7 Lo **spessore** del coltello divisore è giusto? sì
 no
- Il coltello divisore deve essere più stretto della larghezza di taglio, ma avere almeno lo stesso spessore del corpo della lama.
- 8 In caso di **esecuzione di intagli**, il coltello divisore può essere spostato dalla sua normale posizione di lavoro (ossia ribaltato all'indietro)? sì
 in parte
 no
- Questo deve essere possibile senza l'uso di un utensile e con la sega in moto.
- 9 Vi siete accertati che dopo l'esecuzione dell'intaglio il coltello divisore ritorni nella normale **posizione di protezione**? sì
 no
- Sulle macchine di vecchia generazione il coltello divisore doveva essere riportato in posizione di protezione azionando una leva a mano. Sulle macchine di nuova generazione il coltello divisore ritorna da solo nella posizione di protezione dopo ogni taglio.
- 10 Sulla testa portalama c'è un'**indicazione scritta** che segnali all'operatore che il coltello divisore deve essere utilizzato nella posizione di lavoro (= posizione di sicurezza)? sì
 no



- 1 1 Impugnatura isolata
2 Cuffia di protezione fissa
3 Cuffia di protezione registrabile
4 Coltello divisore
5 Collare di arresto per bloccare la cuffia di protezione mobile



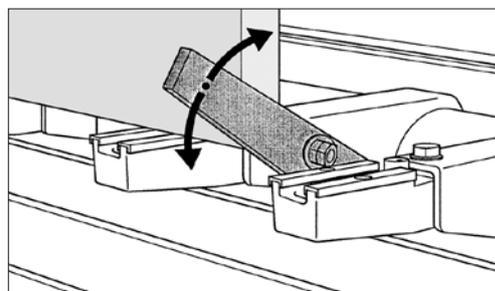
2 Coltello divisore in posizione di lavoro, allineato in modo corretto.

Portapezzo

- 11 L'appoggio per il pezzo in lavorazione è concepito in modo da **impedire** che il pezzo possa **ribaltarsi, cadere o essere trascinato via**? sì
 in parte
 no

Ossia:

- le barre orizzontali non sono danneggiate;
- i rulli di appoggio sono bloccati;
- la squadretta di arresto è presente (fig. 3).



3 Una squadretta di arresto impedisce che il pezzo venga trascinato via.

Aspirazione di trucioli

- 12 I **trucioli** e le **polveri** vengono aspirati alla fonte? sì
 no

Organizzazione, formazione, comportamento sul lavoro

- 13 Il personale viene **istruito** periodicamente sul modo corretto di operare con la macchina in questione? sì
 in parte
 no

- 14 Ci sono **istruzioni scritte** su come lavorare in sicurezza con la macchina? sì
 no

I punti principali sono riportati nel riquadro a lato.

- 15 Le **prescrizioni di sicurezza** più importanti sono visibili sulla macchina? sì
 no

Ad es. con etichette adesive incollate sul gruppo portalama o sul blocco comandi (le etichette possono essere richieste al fornitore della macchina).

- 16 I lavoratori dispongono dei necessari **dispositivi di protezione individuale** come protettori auricolari, calzature di protezione, ecc.? sì
 in parte
 no

- 17 È stata designata e istruita una persona per la **manutenzione** della macchina? sì
 no

- 18 I superiori **verificano** il rispetto delle norme di sicurezza indicate al punto 14 e correggono i comportamenti errati? sì
 in parte
 no

- 19 Tutte le macchine costruite dal 1997 in poi sono accompagnate da una **dichiarazione di conformità** rilasciata dal fabbricante o dal venditore e da istruzioni per l'uso? sì
 in parte
 no

Regole di sicurezza (vedi domanda 14)

Per poter lavorare in condizioni di sicurezza è fondamentale mettere per iscritto e imporre il rispetto di determinate regole, le quali devono essere formulate tenendo conto delle caratteristiche specifiche della macchina e dell'azienda. Per elaborare una serie di regole di sicurezza e comportamento sono utili il manuale d'uso della macchina e l'opuscolo Suva «Regole chiare per tutti» (www.suva.ch/66110.i).

Ecco alcuni esempi applicabili alle sezionatrici verticali per pannelli:

- I pezzi da lavorare devono essere bloccati in modo sicuro. Per questo motivo, possono essere lavorati solo quei pezzi che presentano una determinata dimensione minima.



In caso di pezzi di piccole dimensioni, bisogna utilizzare un supporto adeguato.

- I materiali morbidi e instabili non possono essere lavorati (es. styropor, pannelli in resina sottili).
- Lavoriamo sempre con il coltello divisore in posizione di protezione.
- Regoliamo correttamente la cuffia di protezione (deve trovarsi sopra il pezzo da lavorare).
- Non afferriamo mai il pezzo da lavorare dalla parte posteriore e non ci avviciniamo mai con le mani alla lama in rotazione.
- Utilizziamo i dispositivi di protezione prescritti (protettori auricolari, calzature di sicurezza).
- Teniamo il posto di lavoro in ordine e lasciamo sempre la macchina in condizioni di sicurezza.
- Ecc.

Ulteriori informazioni

- Lista di controllo «Deposito pannelli di legno e di plastica» (www.suva.ch/67025.i)
- Lista di controllo «Trasporto di pannelli di legno e di plastica» (www.suva.ch/67026.i)
- Film «La lavorazione del legno sicura ed efficace» (www.suva.ch/lavorazione-legno)

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

