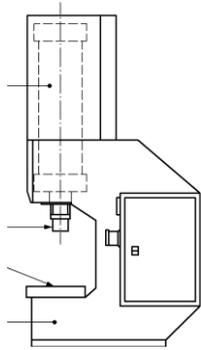


**EN ISO 16092-4 Sicurezza delle macchine utensili - Presse -  
Parte 4: Requisiti di sicurezza per presse pneumatiche**

Scopo e campo di applicazione:



Pressa a corsa discendente pneumatica (area degli utensili rappresentata senza misure di protezione)

Panoramica dei requisiti e/o delle misure di sicurezza specifici/-che del gruppo:

- Prevenzione di cadute durante la manutenzione o la riparazione
- Prevenzione di cadute accidentali in fase di produzione
- Sistema di comando e monitoraggio
- Livello di prestazione delle funzioni di sicurezza
- Impostazione degli utensili, manutenzione e lubrificazione
- Informazioni per l'uso
- Calcolo delle distanze minime
- Esempi e principi della pressa pneumatica e dell'interblocco motorizzato

**Sicurezza del prodotto nella costruzione di macchine.  
Noi ne sappiamo di più.**

Rispondiamo alle vostre domande riguardo ai seguenti argomenti:

- conformità CE
- direttive e norme europee
- sicurezza di macchine e comandi

Per voi effettuiamo:

- esami per la certificazione del tipo;
- valutazioni delle misure di protezione relative alle macchine;
- seminari sulla sicurezza dei prodotti.

Rivolgendovi a noi potete contare su una lunga esperienza in questo campo e su un bagaglio di conoscenze aggiornato. Visitate il nostro sito Internet [www.suva.ch/certification-i](http://www.suva.ch/certification-i)

**Suva**

Settore tecnica  
Ente di certificazione SCESp 0008  
Ente notificato, numero di identificazione 1246  
Casella postale 4358, CH-6002 Lucerna  
Tel. +41 41 419 61 31  
[technik@suva.ch](mailto:technik@suva.ch)  
[www.suva.ch/certification-i](http://www.suva.ch/certification-i)

**Ordinazione**

[www.suva.ch/CE22-1.i](http://www.suva.ch/CE22-1.i)  
Tel. +41 41 419 58 51

**Ordinazione norme**

Associazione svizzera di normalizzazione  
[www.snv.ch](http://www.snv.ch)  
Tel. +41 52 224 54 54  
Electrosuisse  
[www.electrosuisse.ch](http://www.electrosuisse.ch)  
Tel. +41 44 956 11 11

**Codice**

CE22-1.i - 03.23



## Presse – Norme importanti di tipo C

Panoramica delle norme di tipo C applicate spesso e informazioni supplementari

Questa pubblicazione si rivolge ai fabbricanti di presse destinate alla lavorazione a freddo dei seguenti materiali:

- metalli o materiali parzialmente metallici
- altri materiali in fogli (ad es. cartone, plastica, gomma, pelle ecc.)

Queste presse trasmettono meccanicamente la forza per tagliare, formare o lavorare per mezzo di utensili o stampi fissati o azionati da slitte/magli.

Chi immette sul mercato una pressa deve poterne dimostrare la conformità alla Direttiva macchine 2006/42/CE e a eventuali altre disposizioni.

Le presse per la lavorazione a freddo del metallo vengono indicate nell'«ALLEGATO IV» della Direttiva macchine, quando presentano le seguenti caratteristiche:

- a carico e/o scarico manuale
- elementi mobili di lavoro con una corsa > 6 mm e una velocità > 30 mm/s

Per queste presse è necessario osservare la procedura di conformità ai sensi dell'art. 12, paragrafo 3 o 4 della Direttiva macchine.

Dettagli sui requisiti di sicurezza e sulle misure di protezione per le presse sono disponibili nella serie di norme EN ISO 16092. La presente pubblicazione mostra una panoramica su questa serie di norme che contiene norme di tipo C.

I requisiti comuni per le presse sono descritti nella norma EN ISO 16092-1 «Sicurezza delle macchine utensili - Presse - Parte 1: Requisiti generali di sicurezza».

A seconda del tipo di azionamento della pressa (meccanico, idraulico, pneumatico) è necessario osservare anche i requisiti descritti nelle parti 2, 3 o 4 della serie di norme EN ISO 16092.

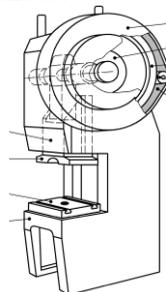
### **EN ISO 16092-1 Sicurezza delle macchine utensili - Presse - Parte 1: Requisiti generali di sicurezza**

Panoramica dei requisiti e/o delle misure di sicurezza:

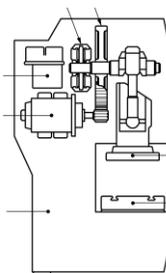
- 5.1 Generalità
- 5.2 Considerazioni progettuali di base
- 5.3 Pericoli di natura meccanica nell'area utensili
- 5.4 Sistema di comando e monitoraggio
- 5.5 Impostazione degli utensili, corse di prova, manutenzione e lubrificazione
- 5.6 Pericoli di natura meccanica - Altri
- 5.7 Scivolamenti, inciampi e cadute
- 5.8 Protezione contro altri pericoli
7. Informazioni per l'utilizzo

### **EN ISO 16092-2 Sicurezza delle macchine utensili - Presse - Parte 2: Requisiti di sicurezza per presse meccaniche**

Scopo e campo di applicazione:



Pressa con innesto a frizione (innesto a rotazione parziale) (area degli utensili rappresentata senza misure di protezione)



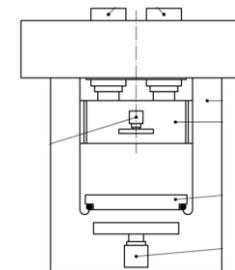
Servopressa meccanica (area degli utensili rappresentata senza misure di protezione)

Panoramica dei requisiti e/o delle misure di sicurezza specifici/-che del gruppo:

- Freno meccanico
- Regolazione della slitta
- Sistemi di bilanciamento della slitta
- Valvole di manovra e sistemi di scarico
- Requisiti aggiuntivi per le presse con innesto a rotazione parziale
- Requisiti aggiuntivi per le presse con sistema di servo azionamento
- Prevenzione di cadute per gravità durante la manutenzione o la riparazione
- Sistema di comando e monitoraggio
- Livello di prestazioni delle funzioni di sicurezza
- Monitoraggio delle prestazioni di arresto
- Impostazione degli utensili
- Informazioni per l'uso
- Calcolo delle distanze minime
- Registrazione del sistema a camme rotanti
- Determinazione del tempo di arresto per le presse con innesto a rotazione parziale

### **EN ISO 16092-3 Sicurezza delle macchine utensili - Presse - Parte 3: Requisiti di sicurezza per presse idrauliche**

Scopo e campo di applicazione:



Pressa a corsa verso il basso idraulica (area degli utensili rappresentata senza misure di protezione)

Panoramica dei requisiti e/o delle misure di sicurezza specifici/-che del gruppo:

- Sistemi idraulici
- Prevenzione di cadute per gravità durante la manutenzione o la riparazione
- Prevenzione di cadute per gravità non intenzionali durante la produzione
- Funzioni di comando e monitoraggio
- Livello di prestazioni delle funzioni di sicurezza
- Impostazione degli utensili, corse di prova, manutenzione e lubrificazione
- Informazioni per l'utilizzo
- Calcolo delle distanze minime
- Tempo di risposta del sistema idraulico
- Dispositivi di interblocco associati ai ripari
- Collegamento delle attrezzature di misurazione del tempo di arresto
- Limitazione di velocità idraulica