

Lavorare in sicurezza con coil e nastri di acciaio

Stoccaggio di coil

I coil vengono stoccati **orizzontalmente**. Se più coil vengono accatastati gli uni sugli altri, è possibile che si **spostino** in modo involontario e **incontrollato**.

Se in fase di accatastamento si applicano ulteriori forze dinamiche supplementari, le forze che agiscono orizzontalmente possono essere pari a un multiplo del peso dei coil.

Di conseguenza, è necessario attenersi alle seguenti regole:

- Stoccare i coil su un fondo stabile, piano e di portata sufficiente.
- Stoccare i coil in cassoni o rastrelliere per evitare che rotolino via (fig. 1).
- In caso di stoccaggio multiplo, il numero di strati e la protezione antirotolamento sono precisati in un'apposita istruzione di lavoro.

Non accatastare più di tre strati!

- Nello stoccaggio multiplo, proteggere in particolare i coil esterni dal rischio di rotolamento, ad es. mediante stabilizzatori ancorati al suolo.
- Se possibile, stoccare coil di pari diametro e a distanza ridotta.



Fig. 1 con il sistema dei cassoni, è possibile accatastare in sicurezza anche diversi strati di coil.

I nastri di acciaio stretti non possono essere depositati o stoccati liberamente, neppure per breve tempo.

Stoccaggio di nastri di acciaio



Fig. 2 non lasciare mai liberi i nastri di acciaio.

L'utilizzo e lo stoccaggio di nastri di acciaio comportano un notevole rischio di infortunio. Possono bastare minime frazioni di forza-peso per far ribaltare un rotolo stretto. Un lavoratore con la sola forza fisica non potrà trattenere un rotolo che si ribalta.

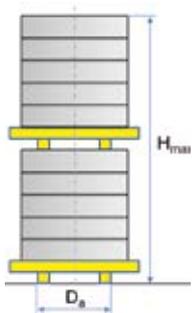
Di conseguenza, per uno stoccaggio sicuro dei rotoli con foro in asse orizzontale, è necessario attenersi alle seguenti regole:

- I nastri di acciaio di larghezza inferiore a 275 mm presentano rischi di ribaltamento¹.
- Stoccare i nastri di acciaio in apposite rastrelliere per prevenire rischi di ribaltamento e rotolamento (fig. 3).
- Se per lo stoccaggio non sono disponibili rastrelliere idonee, assemblare i rotoli di diametro simile. Quando si preleva un rotolo, prima di rimuovere le reggette si dovranno fissare gli altri rotoli contro il ribaltamento.



Fig. 3 con una rastrelliera si evita il ribaltamento dei nastri di acciaio

¹ Studio della Fachvereinigung Kaltwalzwerke e.V. e della RWTH Aachen, 2004



- Nello stoccaggio dei rotoli con foro in asse verticale assicurarsi che le cataste non presentino punti di squilibrio.
- L'altezza della catasta **non può essere superiore al quadruplo** della misura più piccola del fondo del pallet o della distanza dei travetti in legno rispetto al pavimento.

Fig. 4 $H_{max} \leq 4 \times D_s$

Trasporto di coil e nastri di acciaio

Per movimentare coil e nastri di acciaio in condizioni di sicurezza sono necessari **mezzi di trasporto e sollevamento idonei**.

Per il sollevamento con una gru dei nastri di acciaio stoccati verticalmente si possono utilizzare **ganci basculanti** o **pinze per coil**.

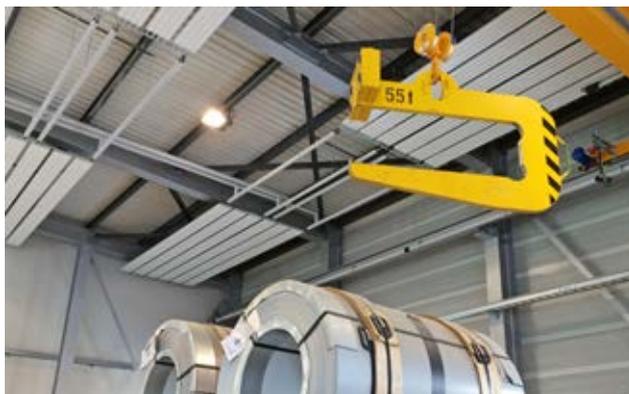


Fig. 5 per il trasporto con gru di grossi coil in orizzontale sono utili i ganci a C con contrappeso.



Fig. 6 utilizzare cinghie rinforzate sui bordi per il trasporto con gru e cinghie di sollevamento.



Fig. 7 e 8: utilizzando speciali carrelli ed elevatori per coil è possibile trasportare in sicurezza sia coil che nastri di acciaio in orizzontale.



Fig. 9: per una rotazione sicura dei coil di 90° si consiglia di utilizzare delle attrezzature come i tavoli di rotazione.

Rimozione delle reggette in acciaio

Quando si rimuovono le reggette in acciaio, bisogna fare attenzione a non procurarsi **ferite da taglio** al volto e alle mani. Pertanto, è necessario adottare le seguenti **misure di protezione**:

- Indossare guanti antitaglio e occhiali di protezione.
- Utilizzare cesoie di sicurezza specifiche per reggette in acciaio.
- Stare a distanza di sicurezza da altre persone.
- Possibilmente, tagliare la reggetta in acciaio in corrispondenza del sigillo.
- Non tagliare la reggetta in acciaio in prossimità dei bordi.



Prescrizioni e norme

Ordinanza sulla prevenzione degli infortuni, OPI artt. 5 e 41

Per saperne di più

Suva, Settore industria e artigianato
Tel. 041 419 55 33
gewerbe.industrie@suva.ch