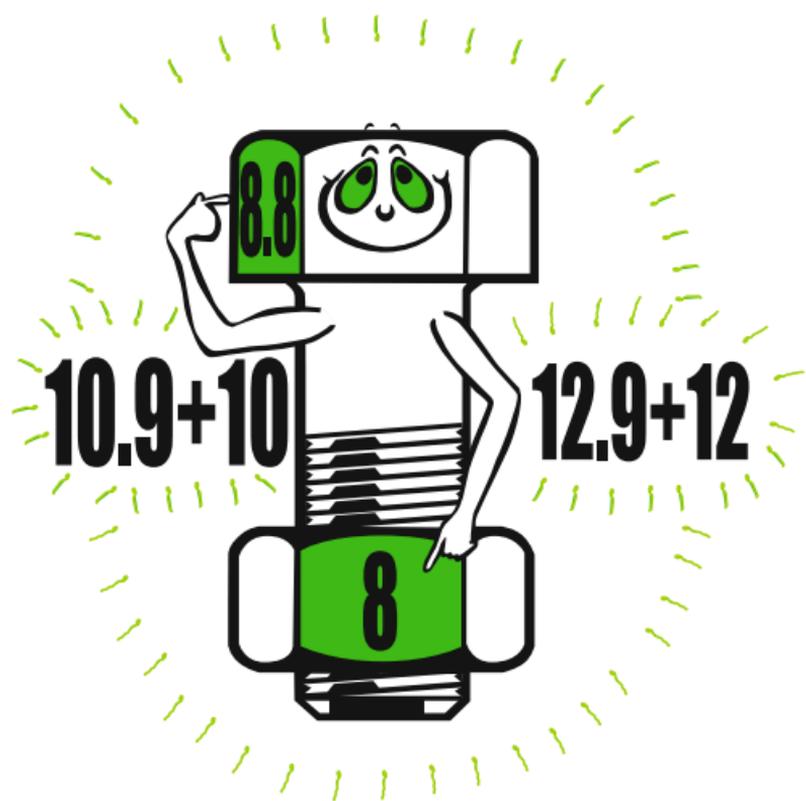


Collegamenti bullonati ad alta sollecitazione

Avvertenze utili per montatori

suvapro

sicurezza sul lavoro



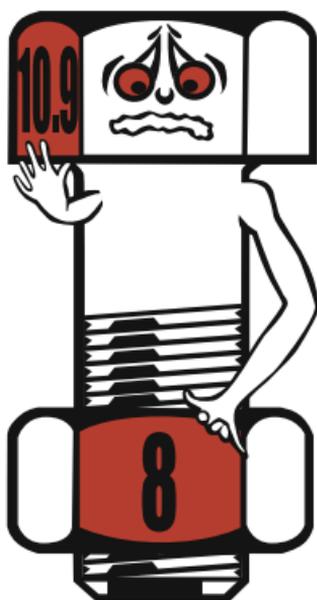
Vite	con il rispettivo dado
------	------------------------

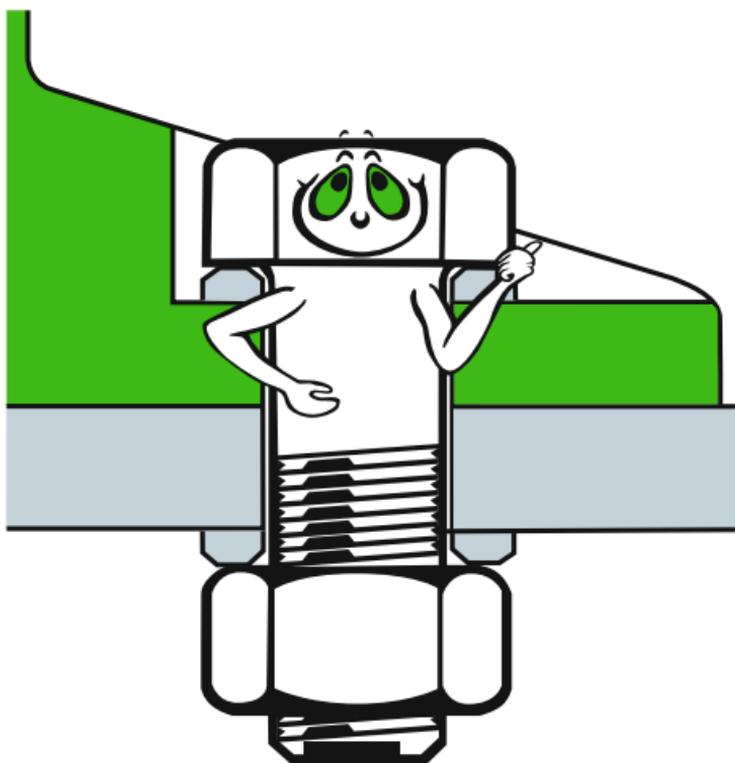
8.8	8
-----	---

10.9	10
------	----

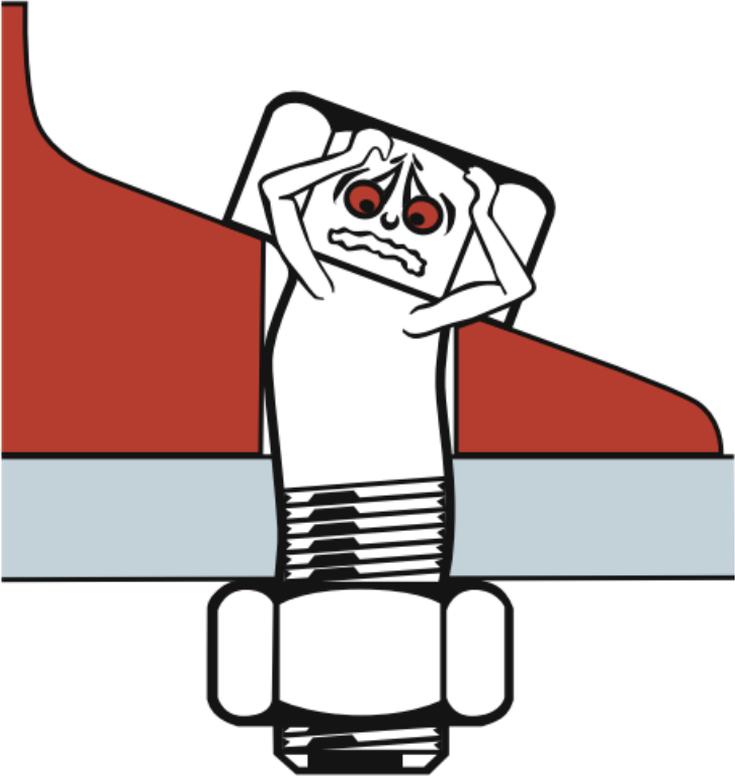
12.9	12
------	----

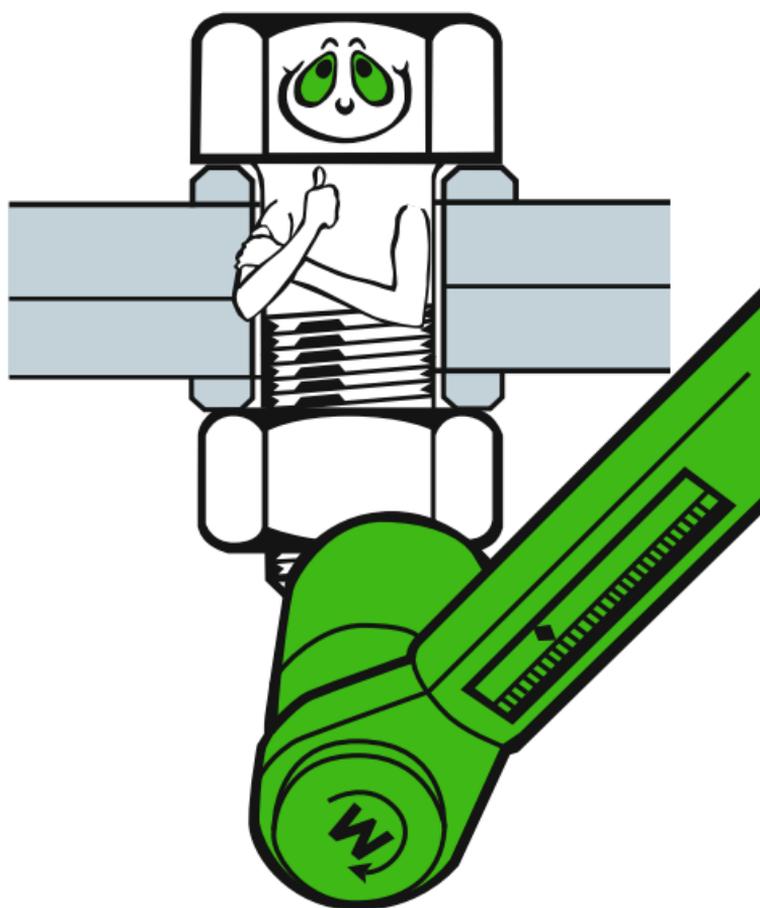
La testa della vite e il dado devono essere contrassegnati con il simbolo della classe di resistenza. Le viti e i dadi devono corrispondere fra di loro.



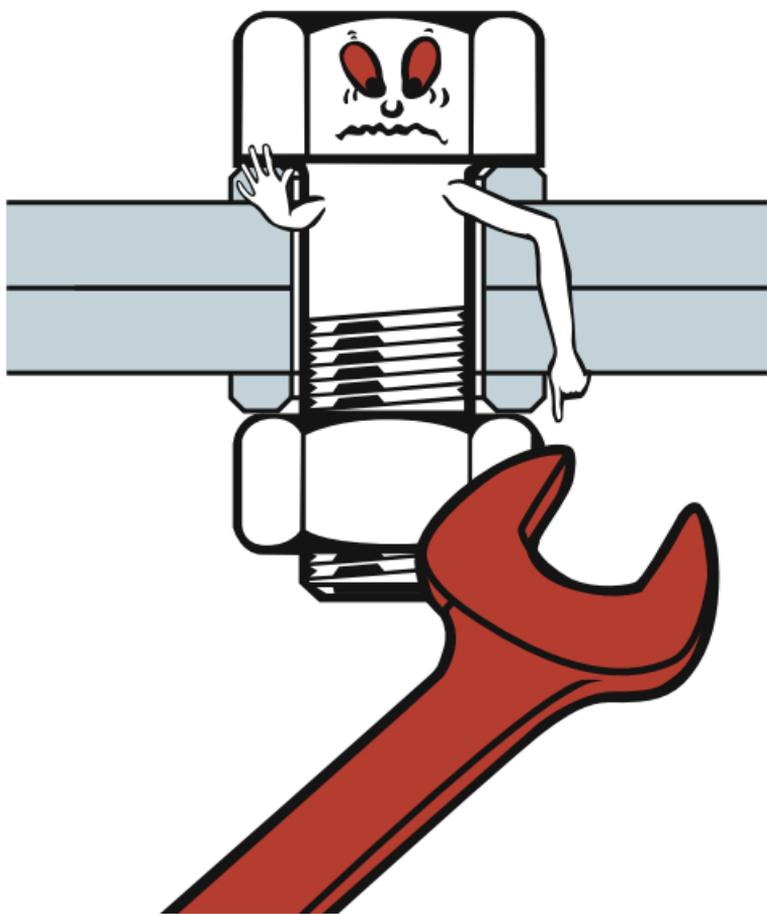


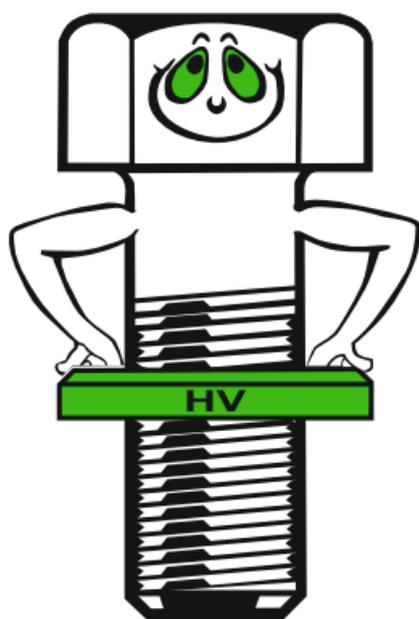
La testa della vite e il dado devono appoggiare ad angolo retto rispetto all'asse della vite.





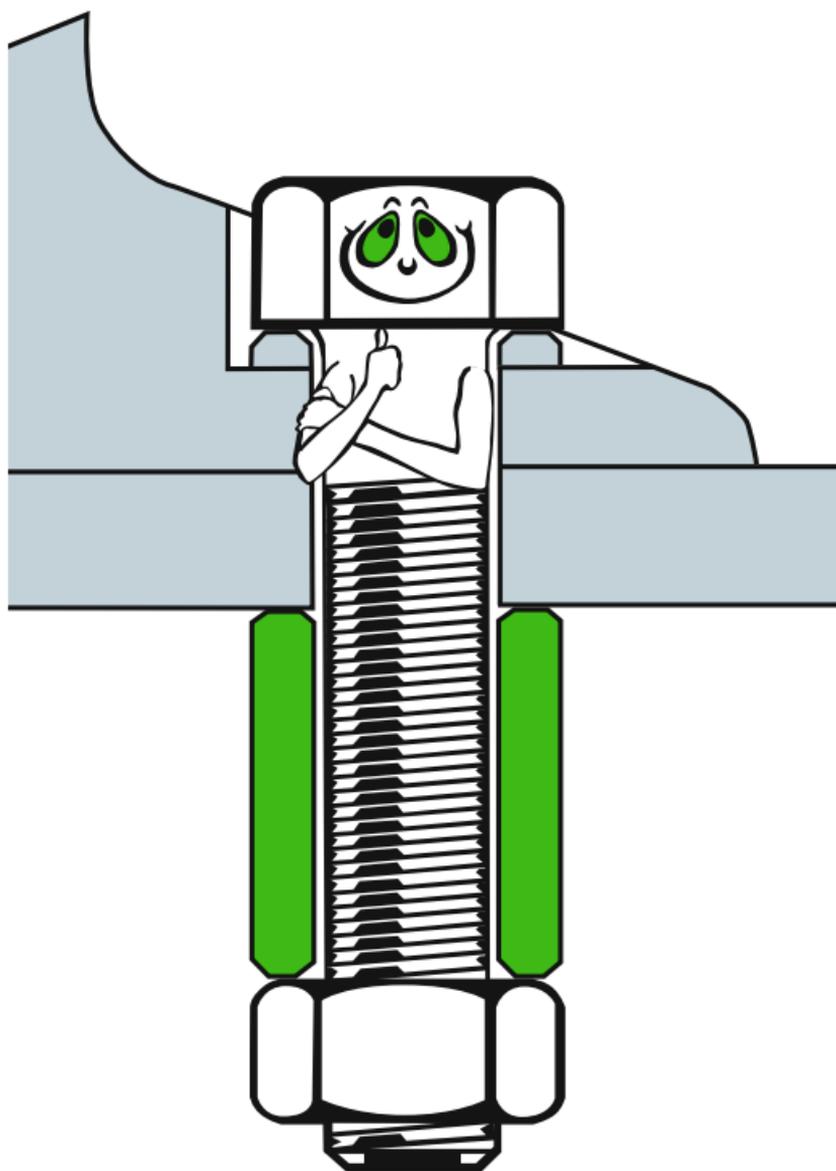
Serrare sempre le bullonature ad alta sollecitazione con chiavi dinamometriche. Per conoscere il corretto momento torcente consultare le istruzioni per l'uso.



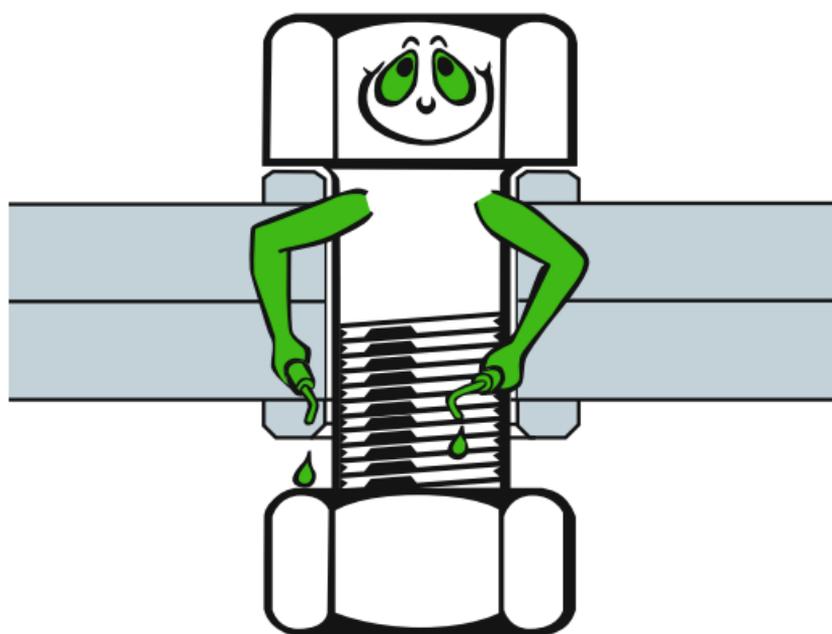


Utilizzare rondelle contrassegnate con il simbolo HV. Fare in modo che lo smusso sia sempre rivolto verso la testa della vite.

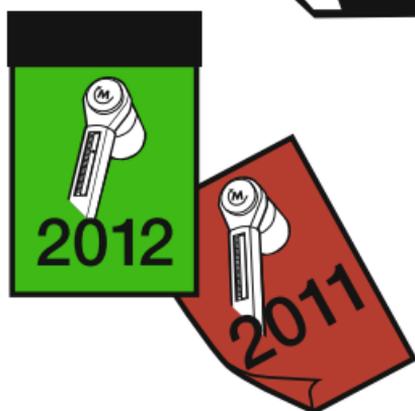
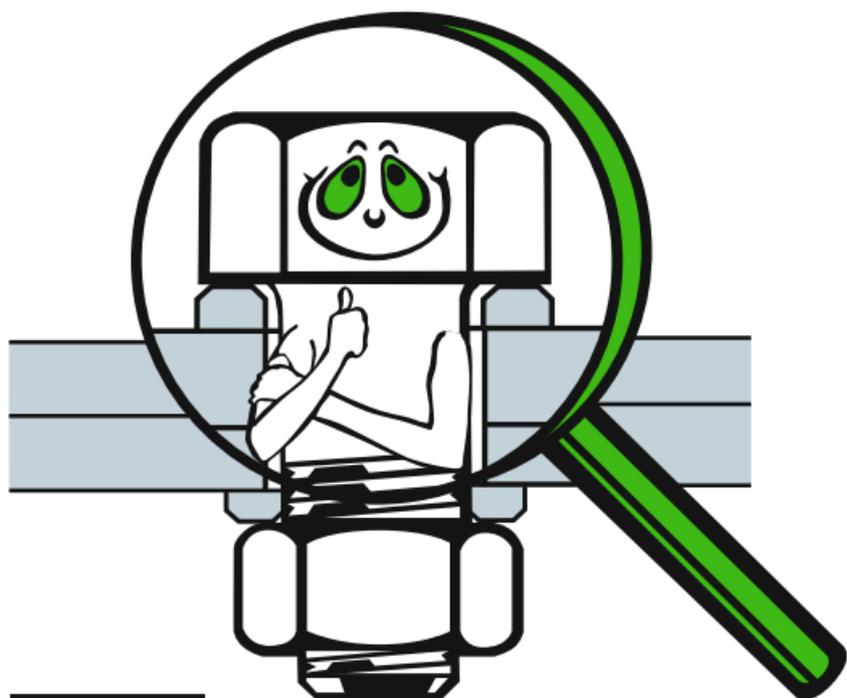
HV = grado di durezza Vickers



Incorporare sempre i previsti distanziatori, perché indispensabili per motivi di costruzione.



Per la lubrificazione corretta e il momento torcente consultare le istruzioni per l'uso.



Controllare periodicamente la corretta precompressione dei collegamenti bullonati ad alta sollecitazione. Le viti allentate, strappate o rotte devono essere sostituite. In caso di dubbio sostituire tutte le viti.

Suva

Sicurezza sul lavoro
Casella postale, 6002 Lucerna
www.suva.ch

Informazioni

Tel. 041 419 58 51

Ordinazioni

www.suva.ch/waswo-i
Fax 041 419 59 17
Tel. 041 419 58 51

Titolo

Collegamenti bullonati ad alta sollecitazione
Avvertenze utili per montatori

Autore

Settore tecnica

Riproduzione autorizzata, salvo a fini commerciali,
con citazione della fonte.

Prima edizione: marzo 1992

Edizione rivista e aggiornata: ottobre 2015

Codice

84003.i (disponibile soltanto come file PDF)