

Presse compattatrici orizzontali

Lista di controllo

La pressa compattatrice presente nella vostra azienda è sicura e viene utilizzata dal personale in condizioni di sicurezza?

Se utilizzate o sottoposte a manutenzione in modo non conforme le conseguenze possono essere gravi o addirittura fatali.

Ecco i pericoli principali:

- Impigliamento, schiacciamento, trascinarsi o cesoiamento dovuto agli elementi mobili della macchina
- Cadute dalla pressa compattatrice o dal convogliatore di alimentazione
- Elettrocuzione (ad es. contatto con elementi sotto tensione)

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

2. Apportate i necessari miglioramenti.

Area dell'attrezzatura di alimentazione: convogliatori

- 1 Su tutta la lunghezza del convogliatore sono presenti altri **dispositivi di arresto di emergenza**?

sì
 in parte
 no

Distanza massima dall'inizio e dalla fine del convogliatore: 2 m. Tra questi due punti: ogni 3 m. In questi punti, una persona sul convogliatore deve poter raggiungere i dispositivi di arresto di emergenza. Possibile posizionamento a «V» o a «traversa»: figg. 1a e 1b. Nessuna immagine per il posizionamento laterale.

- 2 Si provvede a verificare regolarmente che le **funi a strappo** siano funzionanti e azionabili in caso di emergenza?

sì
 in parte
 no

Ad esempio occorre verificare che queste non siano attorcigliate in alto, recise, fissate o aggrovigliate.

- 3 Le presse compattatrici costruite dopo il 2013 sono dotate di un **dispositivo di rilevamento personale** (ad es. transponder)? (Fig. 2)

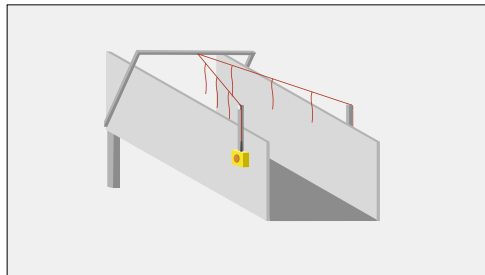
sì
 no

Altrimenti tutti i bordi della tramoggia di alimentazione e le pareti laterali del convogliatore devono essere alti almeno 110 cm rispetto alla superficie di appoggio più alta.

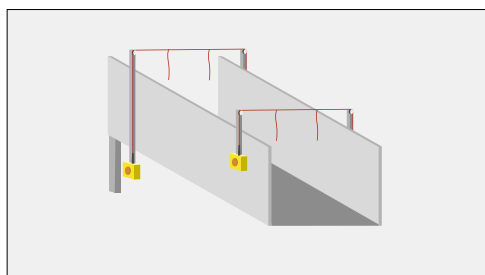
- 4 Si provvede a svolgere i seguenti **controlli**?

sì
 in parte
 no

- Controllare ogni giorno il corretto funzionamento del transponder
- Accertarsi che tutte le persone nelle vicinanze della macchina indossino un transponder (settore: padiglione, zona delimitata intorno alla macchina o simile)



1a Funi a strappo di emergenza supplementari: posizionamento a «V»



1b Funi a strappo di emergenza supplementari: posizionamento a «traversa»

Ulteriori requisiti per convogliatori interrati (pozzetto)

- 5 Tutti i **bordi aperti e non protetti del pozzetto**, necessari per caricare il materiale, sono indicati con chiarezza?

sì
 no

La segnaletica deve essere sempre visibile, anche quando il pavimento è occupato da materiale. Esempio: marcatori sospesi dall'alto in linea con i bordi aperti.

- 6 I pozzetti più profondi di 1 m sono dotati di una **protezione anticaduta** su tutti i lati?

sì
 no

Ad esempio parapetto alto almeno 110 cm



2 Pressa compattatrice con transponder capace di rilevare persone in avvicinamento posto al di sopra del convogliatore.

Alimentazione diretta nella tramoggia

- 7 **Alimentazione tramite macchine o sollevatori di cassonetti**: la tramoggia di alimentazione è alta almeno 140 cm?

sì
 in parte
 no

Tale altezza dev'essere misurata dal punto più alto nel quale può trovarsi una persona (nessun bordo o superficie dove è possibile arrampicarsi).

- 8 **Alimentazione manuale**:

Negli impianti con avvio automatico dei cicli, il riparo del punto di alimentazione/ di introduzione del materiale è alto almeno 140 cm?

sì
 in parte
 no

Le strutture protettive con un'altezza compresa tra 120 cm e 140 cm devono essere associate a misure di protezione complementari.

Quando una persona tocca il bordo, il sistema di protezione deve riconoscerla e arrestare tutti i movimenti pericolosi dell'impianto. (Fig. 3)



3 Alimentazione diretta manuale con ulteriori misure di protezione

Pericoli meccanici e accessi

- 9 Tutti i **punti di schiacciamento e trascinamento** dell'impianto hanno un dispositivo di protezione? sì
 in parte
 no

Gli attuatori di tali dispositivi (interruttore di controllo, di posizione, di finecorsa) devono essere montati in modo inamovibile.

Ulteriori liste di controllo su questo tema:

- «Pericoli di natura meccanica», www.suva.ch/67113.i
- «STOP alla manipolazione dei dispositivi di protezione», www.suva.ch/67146.i

- 10 Le **porte di accesso** alla camera compattatrice e alla tramoggia di alimentazione sono sorvegliate e interbloccate? (Fig. 4) sì
 in parte
 no

- 11 Per le macchine costruite dopo il 2013 con camera compattatrice e tramoggia di alimentazione aventi una dimensione in sezione trasversale maggiore di 60 cm: sì
 in parte
 no

Tutte le porte di accesso sono dotate di un **sistema di sicurezza a chiave interbloccata**, che permette una loro apertura solo quando la pressa compattatrice è correttamente disinserita?

Zona di guida del filo

- 12 Le guide del filo sono **accessibili facilmente** e si trovano al di fuori di vie di fuga e di circolazione? sì
 in parte
 no

- 13 È possibile sostituire facilmente le bobine da una **postazione sicura** e nel rispetto dei principi ergonomici? sì
 in parte
 no

Accesso fisso, protezione anticaduta, apparecchi di sollevamento

- 14 Tutto il personale utilizza i **dispositivi di protezione individuale** necessari quando effettua lavori con i fili? sì
 no

Ad es. occhiali e guanti di protezione

Organizzazione

- 15 Il personale che lavora a diretto contatto con la macchina o nelle sue vicinanze è stato opportunamente istruito e tali istruzioni sono state documentate? sì
 in parte
 no

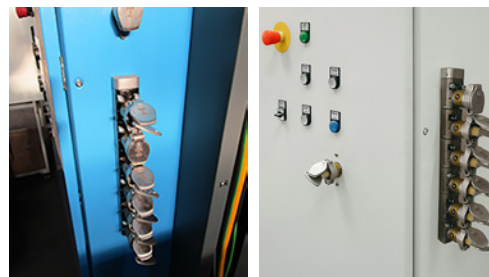
- 16 Le presse costruite dopo il 1997 dispongono di una **dichiarazione CE di conformità** per tutto l'impianto? sì
 in parte
 no

Conformità generale dell'impianto, attrezzatura di alimentazione compresa

- 17 È disponibile un **manuale d'uso** nella lingua del personale addetto alla macchina? sì
 no



4 Porte di accesso con interruttore di finecorsa e sistema di sicurezza a chiave interbloccata. In questo modo si evita che terzi possano riavviare la macchina.



5 e 6 Esempi di sistema di sicurezza a chiave interbloccata. In questo modo l'accesso può avvenire solo quando la macchina è disinserita correttamente.

Manutenzione, pulizia ed eliminazione dei guasti

- 18 La manutenzione è svolta secondo il manuale d'uso esclusivamente da **specialisti** e si provvede a documentarla?
- sì
 in parte
 no

Per «specialisti» si intende ad es. il personale dell'azienda fornitrice

- 19 Il personale viene istruito sulle **regole vitali per i lavori di manutenzione** e i superiori controllano regolarmente che queste vengano rispettate? (Fig. 7)
- sì
 in parte
 no

- Otto regole vitali per i manutentori di macchine e impianti, Vademecum: www.suva.ch/88813.i
Pieghevole: www.suva.ch/84040.i

- 20 In azienda si eseguono lavori di pulizia e manutenzione solo quando la macchina è disinserita correttamente?
- sì
 in parte
 no

- 21 Tutti gli accessi alla macchina nei quali sussiste il **pericolo di caduta** sono dotati di piattaforme di accesso fisse?
- sì
 in parte
 no

Tutti i lavori di manutenzione, pulizia ed eliminazione dei guasti (ad es. rimozione dei blocchi di materiale) devono poter essere svolti in sicurezza.

- «Scale fisse a pioli su impianti industriali», scheda tematica: www.suva.ch/33104.i

1 Pianificazione accurata dei lavori

2 No alle improvvisazioni

3 Disinserire e mettere in sicurezza l'impianto

4 Rendere innocue le energie residue

5 Evitare i rischi di caduta dall'alto

6 Solo professionisti per i lavori elettrici

7 Evitare incendi ed esplosioni

8 Aria pulita negli spazi ristretti

7 Le otto regole vitali per i manutentori di macchine e impianti

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento.

In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

