



## Resine reattive

# Lista di controllo

**Nella vostra azienda si lavora in condizioni di sicurezza con le resine reattive?**

Sono resine reattive per esempio le resine epossidiche, le resine poliesteri insature e i sistemi poliuretani.

Queste sostanze possono causare malattie professionali e danni acuti.

### **Ecco i pericoli principali:**

- malattie cutanee, allergie, sensibilizzazioni, causticazioni (resine, indurenti)
- intossicazioni (solventi, resine)
- incendi, esplosioni (solventi, perossidi)

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

## 1. Compilate la lista di controllo.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

## 2. Apportate i necessari miglioramenti.

### Prodotti in dotazione

- 1 Siete in possesso della necessaria documentazione sulle proprietà dei prodotti in dotazione e sui loro pericoli nonché sulle misure di protezione da adottare?

sì  
 in parte  
 no

Per es. etichettatura dei recipienti, schede di sicurezza, raccomandazioni del fornitore, ecc.

- 2 Tutti i diretti interessati hanno ricevuto le necessarie informazioni (per es. quelle concernenti la tossicità, il punto di infiammabilità, le misure di protezione e igiene)?

sì  
 no

- 3 Tutti i recipienti, soprattutto quelli di travaso, sono correttamente etichettati? (Fig. 1)

sì  
 no

Ad es. con l'indicazione del nome del prodotto e i simboli di pericolo

- 4 Avete esaminato la possibilità di sostituire le sostanze pericolose con prodotti meno pericolosi?

sì  
 in parte  
 no

Per es. resine poliesteri a bassa emissione di stirene, detergenti a bassa volatilità e con elevato punto di infiammabilità

### Posti di lavoro, impianti, installazioni

- 5 I locali e i posti di lavoro, in cui vengono usate o immagazzinate le resine reattive, vengono ventilati sufficientemente in modo naturale o artificiale?

sì  
 in parte  
 no

Vedere anche il capitolo 5 «Ventilazione» della direttiva CFSL 1825

- 6 I perossidi vengono immagazzinati separatamente dalle altre sostanze?

sì  
 in parte  
 no

Per es. in un locale separato o in un armadio metallico separato

- 7 Quando si manipolano le resine reattive in sistemi aperti i vapori, le polveri e gli aerosol che ne derivano vengono aspirati alla fonte ed evacuati? (Fig. 2)

sì  
 in parte  
 no

Ad es. mediante aspirazione perimetrale sui recipienti miscelatori, tavoli aspiranti, cappe chimiche e aspiratori con tubi flessibili

- 8 I posti di lavoro nei quali si lavora con il procedimento a spruzzo sono separati dagli altri posti di lavoro ed equipaggiati con efficaci dispositivi di aspirazione? (Fig. 3)

sì  
 in parte  
 no

- 9 Per la manipolazione di liquidi facilmente infiammabili (per es. in impianti di pulitura con acetone) e per il loro stoccaggio sono state definite e contrassegnate le aree a rischio di esplosione? (Fig. 4)

sì  
 in parte  
 no


- 10 Nelle aree a rischio di esplosione viene evitata qualsiasi fonte di innesco efficace (per es. fiamme, scintille elettriche, scariche elettrostatiche)?

sì  
 no

- 11 Si bada alla pulizia sul posto di lavoro?

sì  
 in parte  
 no

Per es. coprire i tavoli e il pavimento con carta o altro materiale facilmente rimovibile

Modello SA Via NPA/località Tel./fax	<b>Indurente PU</b> <b>Indicazioni di pericolo</b> H226 Liquido e vapori infiammabili. H315 Provoca irritazione cutanea. H317 Può provocare una reazione allergica cutanea. H319 Provoca grave irritazione oculare. ..
 Attenzione	<b>Consigli di prudenza</b> P210 Tenere lontano da fonti di calore, superfici calde, scintille, fiamme libere o altre fonti di accensione. P261 Evitare di respirare la polvere/i fumi/i gas/la nebbia/i vapori/gli aerosol. P273 Non disperdere nell'ambiente. ..
<b>Contiene:</b> polisocianato	P273

1 L'etichetta apposta sul recipiente indica chiaramente i pericoli principali.



2 Aspirazione di sostanze pericolose. Sui cantieri occorre far uso di ventilatori di aspirazione mobili e antideflagranti.



3 Impianto di spruzzatura in un'azienda di verniciatura. La superficie di aspirazione è dimensionata in modo che l'operatore si trovi nel flusso d'aria fresca.



4 Segnale che indica un'area a rischio di esplosione.

- 12 I resti di resine, il materiale di copertura sporco e gli utensili monouso usati vengono smaltiti subito e in modo corretto?
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 13 Nella zona di lavoro sono a disposizione estintori o dispositivi di estinzione antincendio appropriati?
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 14 Sono presenti dei lavabi, in modo che i lavoratori possano lavarsi velocemente in caso di contatto con le resine reattive? (Fig. 5)
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 15 Nei luoghi in cui si manipolano sostanze corrosive sono a disposizione adeguate strutture per il primo soccorso?
- Ad es. docce di decontaminazione, docce oculari, prese d'acqua corrente
- sì  
 in parte  
 no



5 Stazione di lavaggio fornita di adeguati detersivi.

### Dispositivi di protezione individuale

- 16 Si dispone di apparecchi appropriati per la protezione delle vie respiratorie e se ne fa uso?
- Per esempio:
- apparecchi di protezione delle vie respiratorie con alimentazione di aria fresca
  - maschere con filtro antiparticolato e per vapori organici per eseguire il travaso di indurenti (anidridi, isocianati)
  - maschere con filtro per vapori organici durante la laminazione
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 17 In caso di manipolazione intensa di sostanze sensibilizzanti (ad es. rivestimento di ampie superfici con resine epossidiche, acrilati, sistemi poliuretanic) il personale indossa adeguati indumenti protettivi? (Fig. 6)
- Ad es. tuta di protezione monouso con polsino al fondo manica stretto e guanti di protezione
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 18 Il personale dispone anche di tutti gli altri dispositivi di protezione individuale necessari e ne fa uso?
- Ad es. guanti (fig. 7), unguenti protettivi (fig. 8), occhiali di protezione
- sì  
 in parte  
 no



6 Per ogni tipo di lavoro bisogna definire e utilizzare i dispositivi di protezione adatti al lavoro stesso.



7 Scegliere guanti che siano resistenti alla sostanza con cui si lavora.

### Manutenzione, formazione, controllo

- 19 Si provvede a eseguire regolarmente la manutenzione e la riparazione delle installazioni (per es. impianti di ventilazione, strutture per il primo soccorso, DPI)?
- sì  
 in parte  
 no
- 
- 20 Il personale viene istruito in modo adeguato sui pericoli e sulle misure di protezione e i superiori controllano l'osservanza dei regolamenti in vigore?
- sì  
 in parte  
 no



8 Le parti del corpo scoperte vanno protette per esempio con unguenti adatti.

#### Ulteriori informazioni

- Opuscolo «Prodotti chimici nell'edilizia», [www.suva.ch/44013.i](http://www.suva.ch/44013.i)
- Opuscolo «La protezione della pelle sul lavoro», [www.suva.ch/44074.i](http://www.suva.ch/44074.i)
- Direttiva CFSL «Liquidi infiammabili – Stoccaggio e manipolazione», [www.suva.ch/1825.i](http://www.suva.ch/1825.i)
- Lista di controllo «Rischi di esplosione», [www.suva.ch/67132.i](http://www.suva.ch/67132.i)
- Ordinanza concernente la prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali nella verniciatura a spruzzo, [www.fedlex.admin.ch](http://www.fedlex.admin.ch), RS 832.314.12

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo su questo argomento. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti e annotarli sull'ultima pagina.

N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato	
				Data	Visto		Data	Visto

Data del prossimo controllo: \_\_\_\_\_

(Raccomandazione: ogni 6 mesi)



Per informazioni: tel. 058 411 12 12, [servizio.clienti@suva.ch](mailto:servizio.clienti@suva.ch)  
 Download e ordinazioni: [www.suva.ch/67063.i](http://www.suva.ch/67063.i)