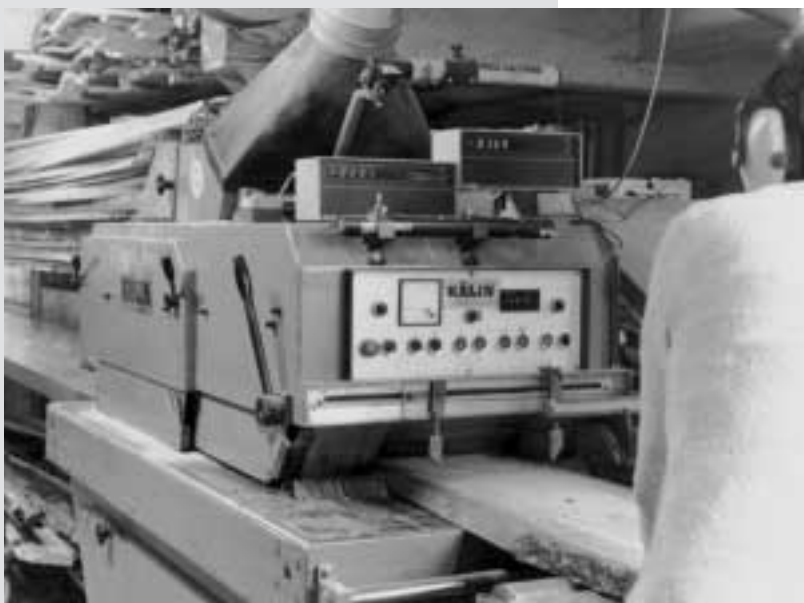


# Liste de contrôle

## Scies circulaires multiples avec ruban transporteur



### Travaillez-vous, ainsi que vos collaborateurs, en toute sécurité à la scie circulaire avec ruban transporteur?

Dans la statistique des accidents de l'industrie du bois, on constate de nombreux accidents liés aux scies circulaires avec ruban transporteur. Il est donc important d'y remédier.

Les principaux dangers sont:

- le rejet de pièces ou d'éclats
- l'entrée en contact avec l'outil
- le bruit et la poussière de bois

Cette liste de contrôle vous permettra de mieux maîtriser ces dangers.

Vous trouverez ci-après une série de questions concernant la prévention des dangers liés au thème de cette liste.

Si une question ne s'applique pas à votre entreprise, il y a tout simplement lieu de la barrer.

Si vous avez répondu  «non» ou  «en partie» à une question, des mesures s'imposent.

## Éléments de transmission

- |   |   |  |
|---|---|--|
| 1 | Les éléments de transmission (par ex. poulies et courroie) sont-ils encaissés?                | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |
| 2 | L'accès aux zones d'entraînement des rouleaux presseurs supérieurs est-il empêché (figure 1)? | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |

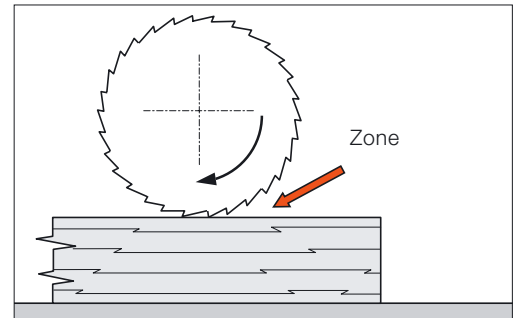


Figure 1  
Rouleau presseur. L'accès à la zone d'entraînement doit être empêché, par ex. par une couverture ou une barre.

## Couverture des lames

- |   |   |  |
|---|---|--|
| 3 | Un encaissement empêche-t-il d'accéder à la partie non travaillante des lames (figure 2)?   | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |
| 4 | Des éléments (cliquets, couverture, couverture latérale mobile, etc.) empêchent-ils l'accès direct aux lames lorsqu'il n'y a pas de pièce dans la machine (figure 2)? | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |

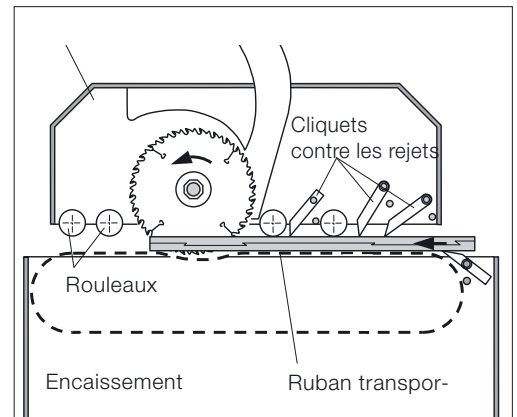


Figure 2  
L'accès direct aux lames est empêché par:  
 - les encaissements supérieur et inférieur,  
 - la couverture latérale,  
 - les cliquets,  
 - les rouleaux presseurs.

## Parties mobiles de la machine

- |   |   |  |
|---|---|--|
| 5 | Les points d'entraînement ou de coincement entre les parties mobiles (par ex. pièce, ruban transporteur, cylindre d'entraînement) et une partie fixe de la machine (bâti, table de déchargement, convoyeur, etc.) sont-ils supprimés? | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |
|---|---|--|

## Repère de coupe

- |   |  |  |
|---|--|--|
| 6 | Existe-t-il un système fiable de repérage de coupe (manuel, mécanique, automatique ou par laser) et est-il réglé en fonction de la position des lames? | <input type="checkbox"/> oui<br><input type="checkbox"/> en partie<br><input type="checkbox"/> non |
|---|--|--|

## Dispositifs contre les rejets et les éclats

- 7 La position de service (figure 3) est-elle hors de la trajectoire des éventuels rejets (pièce, éclat, outil, etc.)?
- oui  
 non

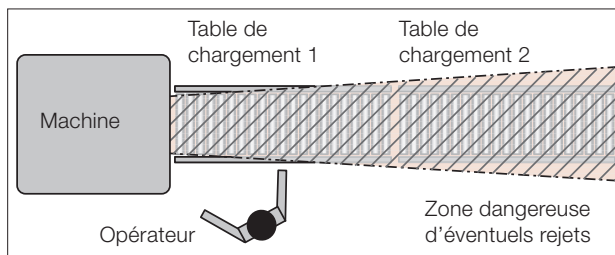


Figure 3  
Position de l'opérateur:  
toujours en dehors de la zone d'éjection

- 8 Existe-t-il au moins deux rangées de cliquets contre les rejets et les éclats au-dessus de la table (figure 4)?
- oui  
 non

- 9 Les cliquets contre les rejets agissent-ils pour toutes les épaisseurs de pièces (figure 5)?
- oui  
 non

- 10 Les cliquets s'étendent-ils sur toute la largeur d'introduction?
- oui  
 non

- 11 Les cliquets sont-ils de même longueur et leurs pointes ont-elles des arêtes vives (rayon max. 0,25 mm)?
- oui  
 en partie  
 non

- 12 Les cliquets d'une rangée au moins descendent-ils jusque sur la table (max. 1 mm entre la pointe du cliquet et le ruban transporteur ou la table)?
- oui  
 en partie  
 non

- 13 Les cliquets sont-ils complets et l'espace entre les cliquets est-il inférieur à 1,5 mm?
- oui  
 en partie  
 non

- 14 Les cliquets retombent-ils d'eux-mêmes en position de repos après chaque soulèvement?
- oui  
 en partie  
 non

- 15 Les cliquets (figure 5) sont-ils assurés contre leur rotation en direction de l'opérateur (butée)?
- oui  
 en partie  
 non

- 16 Le dispositif de relevage est-il conçu de telle sorte que les cliquets relevés ne puissent pas être bloqués en permanence?
- oui  
 non

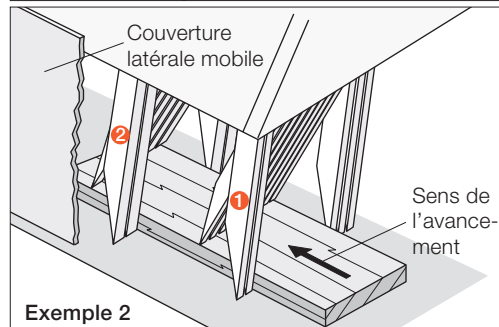
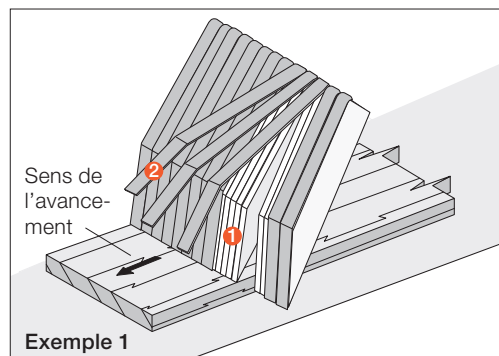
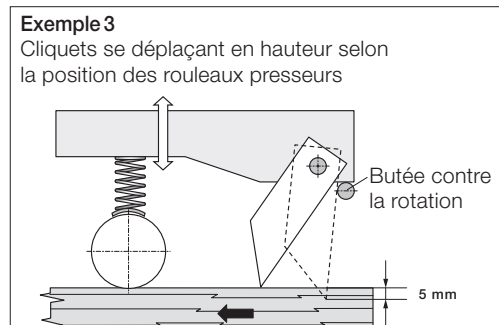
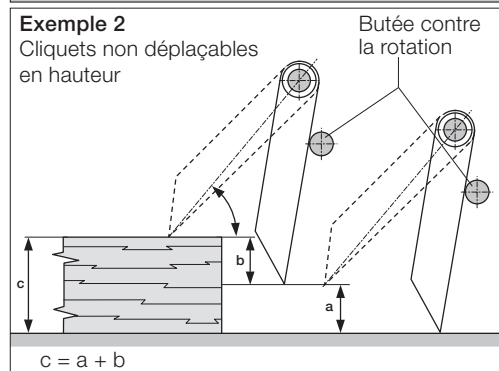
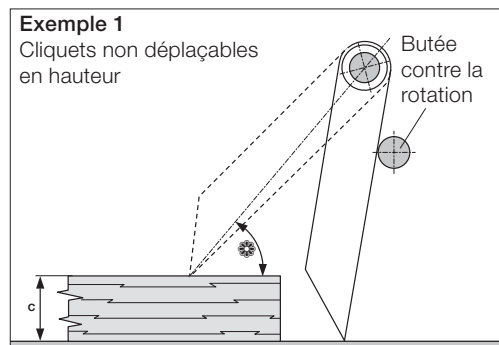


Figure 4  
Disposition des rangées de cliquets  
1 Rangée supérieure extérieure de cliquets  
2 Rangée supérieure intérieure de cliquets



Profondeur de pénétration des cliquets mesurée lorsque les ressorts du rouleau presseur sont détendus.

Figure 5  
Les cliquets contre les rejets sont efficaces si l'angle est supérieur à 50°  
\* 50° c = pièce la plus épaisse

17 Existe-t-il une rangée de cliquets contre les éclats dans la table de la machine (figure 6)?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
18 Pour les machines ouvertes sur un côté, existe-t-il une couverture latérale mobile en une ou plusieurs parties (figure 7)?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non

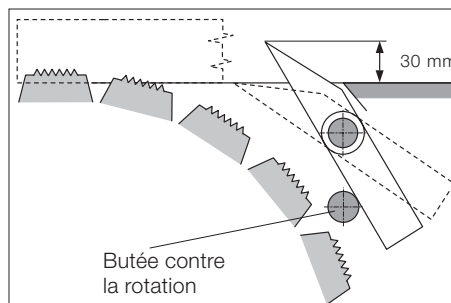


Figure 6  
Rangée de cliquets anti-éclats dans la table de la machine

### Aspiration / Evacuation des copeaux

19 Les copeaux sont-ils aspirés et/ou évacués (par exemple par gravitation au sous-sol ou par un moyen de convoyage approprié)?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
---	--



Figure 7  
Couverture de l'ouverture latérale  
1 Encaissement supérieur  
2 Couverture latérale mobile

### Organisation / Formation / Comportement

20 Le personnel est-il instruit régulièrement pour une utilisation sûre de la scie circulaire avec ruban transporteur?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
21 Une personne est-elle désignée et formée pour l'entretien de la machine?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non
22 Le personnel dispose-t-il d'équipements de protection individuelle (tabliers doubles en cuir et renforcés de matière plastique, protecteurs d'ouïe et lunettes)? (figure 8)	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
23 Les supérieurs contrôlent-ils le respect des règles établies et corrigent-ils les lacunes?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> en partie <input type="checkbox"/> non
24 Les scies circulaires multiples fabriquées dès 1997 ont-elles été livrées avec une déclaration de conformité (du fabricant ou du vendeur)?	<input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non

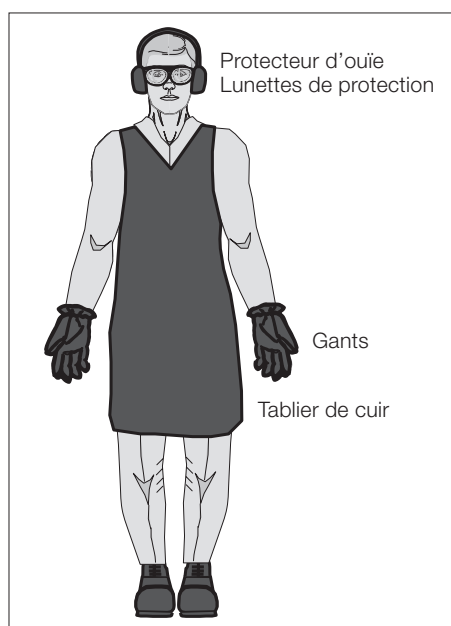


Figure 8  
Equipements de protection individuelle pour travailler à la scie circulaire multiple

Si vous avez constaté d'autres dangers concernant ce thème dans votre entreprise, notez également au verso les mesures qui s'imposent.

