Lista di controllo Nastri trasportatori per merci alla rinfusa



Nella vostra azienda avete sotto controllo i pericoli associati ai lavori con i nastri trasportatori?

Sia in esercizio normale che in quello particolare accadono ripetutamente infortuni.

Ecco i pericoli principali:

- Trascinamento di parti del corpo fra il nastro e i rulli del trasportatore
- Rimanere colpiti da materiale caduto dal nastro trasportatore
- Lesioni riportate durante i lavori di manutenzione e riparazione

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.



Nel seguito troverete una serie di domande importanti sul tema cui è dedicata questa lista di controllo. Stralciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Quando rispondete a una domanda con X «no» oppure X «in parte», occorre adottare una contromisura.

Notate le misure di sicurezza sul retro.

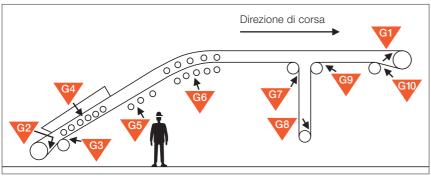


Figura 1: Punti pericolosi (G 1-10) ai nastri trasportatori.

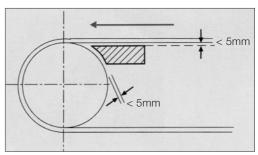


Figura 2: Le coperture protettive montate nel punto d'imbocco offrono la migliore protezione. Possono essere di metallo, di legno o di plastica.

Misure di protezione tecniche I punti d'imbocco in corrispondenza del tamburo □ sì motore (G1) sono protetti con coperture appropriate? ☐ in parte Le figure 2 e 3 mostrano esempi pratici. □no Sono coperti convenientemente i punti d'imbocco □ sì in corrispondenza del tamburo di rinvio (G 2) e dei ☐ in parte rulli tenditori (G3, G 10)? □ no Le figure 4 e 7 mostrano soluzioni pratiche. I punti d'imbocco dei rulli portanti (G 4, G 5) e □ sì delle curve (G 6) sono equipaggiati con coperture ☐ in parte protettive? □ no Le figure 5, 6 e 7 mostrano soluzioni pratiche. I punti d'imbocco in corrispondenza delle stazioni □ sì tendinastro (G 7, 8, 9) sono provviste di coperture ☐ in parte protettive? Si è provveduto a rendere inaccessibile □ no lo spazio sotto i pesi tendinastro?

Le figure 2, 7 e 8 mostrano soluzioni pratiche.



Figura 3: Copertura protettiva di metallo in corrispondenza del rullo motore. – Per i trasportatori a nastro a moto reversibile occorre proteggere anche il punto d'imbocco inferiore.



Figura 4: Per i tamburi di rinvio si è rivelata pratica una copertura protettiva nel punto d'imbocco del raschiatore chiuso.



Figura 5: Griglia atta a proteggere i punti d'imbocco in corrispondenza dei rulli portanti dove il nastro non può sollevarsi sufficientemente.

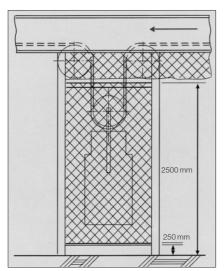


Figura 8: I punti d'imbocco e lo spazio sotto i pesi tendinastro sono coperti e resi inaccessibile mediante una griglia fissata con viti.

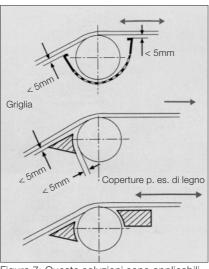


Figura 7: Queste soluzioni sono applicabili anche ai rulli portanti dei trasportatori a nastro senza curve.



Figura 6: Griglia avvitata atta a proteggere la zona di passaggio in corrispondenza di un trasportatore a nastro curvato. L'estremità della griglia deve sporgere oltre i punti d'imbocco!

5	Sono coperti i punti pericolosi in corrispondenza degli organi di trasmissione del moto (trasmissioni a cinghia, a catena)?	□ sì □ in parte □ no		
6	I nastri trasportatori che passano sopra posti di lavoro e via di transito sono costruiti in modo da impedire la caduta del materiale trasportato?	□ sì □ in parte □ no	((
7	Il tratto inferiore del trasportatore a nastro risulta coperto in corrispondenza di passaggi di persone e di depositi di materiale? Vedere figura 9.	☐ sì ☐ in parte ☐ no		
8	Sono stati installati in luoghi appropriati dispositivi d'arresto d'emergenza, quali pulsanti a fungo o funicelle a strappo, con i quali poter fermare immediatamente l'impianto?	□ sì □ in parte □ no		
9	Esistono interruttori di sicurezza che permettono un arresto sicuro dei nastri trasportatori quando occorre eseguire lavori di manutenzione (eliminazione di guasti, riparazioni, servizio? Vedere figura 10.	□ sì □ in parte □ no	=ig:	
10	Si dispone delle necessarie installazioni per eseguire i lavori di manutenzione in condizioni di sicurezza (accessi, pianerottoli, ecc.)?	☐ sì ☐ in parte	terz dur sicu	
11	Esistono segnali d'avvertimento ottici o acustici entranti in azione prima della messa in moto dei nastri trasportatori nei casi in cui non sia possibile avere una visibilità di tutta la zona di azione dell'impianto? Vedere figura 11.	□ sì □ in parte □ no		
0	rganizzazione / Comportamento umano			
12	Nella vostra azienda avete provveduto con misure organizzative a far sì che i dispositivi di protezione siano sempre completi e in perfetto stato di funzionamento (controlli, designazione dei responsabili)?	□ sì □ in parte □ no	-ig	

13 Il personale viene sensibilizzato almeno una volta

comodità e sottovalutazione dei pericoli?

all'anno ai rischi cui si va incontro per trascuratezza,

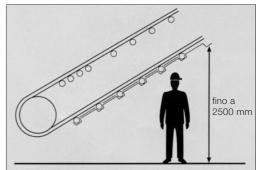


Figura 9: Protezione da lesioni alla testa in corrispondenza del tratto inferiore del nastro.



Figura 10: Interruttore di sicurezza. Per evitare che terzi possano mettere in moto i nastri trasportatori durante i lavori di manutenzione, gli interruttori di sicurezza sono da chiudere a chiave mediante un lucchetto personale.



Figura 11: Dispositivo di avvertimento della messa in moto dell'impianto. A seconda della situazione si può ricorrere a segnali acustici od ottici, in certi casi anche a tutte e due combinati.

□sì

□ no

☐ in parte

Lista di controllo compilata da:			Data:			Firma:			
Pianificazione delle misure: nastri trasportatori per merci alla rinfusa			Marca:			Tipo: Anno di costruzione:			
N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato		
				Data	Visto		Data	Visto	

Data del ricontrollo: (Raccomandazione: ogni i 6 mesi)

Avete delle domande? Contattateci; per informazioni: telefono 041-419 50 49 per ordinazioni: telefono 041-419 58 51, fax 041-419 59 17