

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Vertrauen ist gut, Kontrolle ist besser.

CE-Kennzeichnungen und Konformitätserklärungen sind gut, aber nicht in jedem Fall eine Garantie dafür, dass die Maschinen und Anlagen tatsächlich sicherheitskonform sind.

Es ist zu Ihrem Vorteil, wenn Sie als Arbeitgeber oder Arbeitgeberin die Arbeitsmittel vor Inbetriebnahme auf offensichtliche Mängel überprüfen und die Übergabe an die Produktion dokumentieren.

Abnahmecheckliste

Wollen Sie auf sicher gehen, verwenden Sie am besten die detaillierte Abnahmecheckliste auf den folgenden Seiten.

Zu Ihrer fachlichen Unterstützung können Sie einen Spezialisten oder eine Spezialistin der Arbeitssicherheit oder eine anerkannte Stelle beiziehen.

Rechtliche Folgen

Mängel an Arbeitsmitteln, die vor der ersten Inbetriebnahme nicht erkannt und beseitigt werden, können Ursache für Unfälle, Gesundheitsschäden und vieles andere mehr sein. Nach solchen Ereignissen sind rechtliche Folgen für Hersteller, Inverkehrbringer und Arbeitgebende nicht ausgeschlossen.

Gemäss Obligationenrecht (OR) muss der Käufer oder die Käuferin die Beschaffenheit des Produkts nach Erhalt prüfen, erkannte Mängel dem Verkäufer sofort melden (Art. 201 OR) und diese beheben lassen.

Laut Verordnung über die Unfallverhütung (VUV) dürfen in den Betrieben nur Arbeitsmittel eingesetzt werden, die bei bestimmungsgemässer Verwendung und bei Beachtung der gebotenen Sorgfalt die Sicherheit und die Gesundheit der Arbeitnehmenden nicht gefährden (Art. 24 Abs. 1 VUV).

Weitere Informationen

Weitere Informationen finden Sie in der Suva-Publikation **«Arbeitsmittel – Sicherheit beginnt beim Kauf»**, mit Informationen über das Beschaffen, Abändern und Ergänzen von neuen und gebrauchten Maschinen und anderen Arbeitsmitteln, www.suva.ch/66084.d.

Suva
Postfach, 6002 Luzern
Tel. 058 411 12 12
www.suva.ch/66084-2.d

Ausgabe: Dezember 2025

Publikationsnummer
66084-2.d (nur als PDF erhältlich)

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Maschine, Gerät, Einrichtung:

Datum:

1 Allgemeines

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen / mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Konformitätserklärung:				
1.1 vorhanden und unterzeichnet	☐	☐	☐	
Typenschild:				
1.2 vorhanden und Baujahr angeschrieben	☐	☐	☐	
1.3 Seriennummer stimmt mit Konformitätserklärung überein	☐	☐	☐	
Betriebsanleitung:				
1.4 in der erforderlichen Sprache vorhanden	☐	☐	☐	
1.5 mit Angaben zur bestimmungsgemässen Verwendung und zu vorhersehbaren Fehlanwendungen	☐	☐	☐	
1.6 mit Transport-, Installations- und Montagevorschriften	☐	☐	☐	
1.7 mit Hinweisen zur Bedienung und Instandhaltung	☐	☐	☐	
1.8 Angaben über Restgefahren vorhanden	☐	☐	☐	
Instruktion:				
1.9 anhand der Betriebsanleitung erfolgt und dokumentiert	☐	☐	☐	

2 Arbeitsbereiche

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen / mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Sicherer Zugang / Arbeitsplatz während folgender Betriebsarten gewährleistet?				
2.1 Normalbetrieb – Produktionsbetrieb	☐	☐	☐	
2.2 Sonderbetrieb – Einrichten, Reinigen, Störungsbehebung	☐	☐	☐	
2.3 Instandhaltung – Inspektion, Wartung, Instandsetzung	☐	☐	☐	

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

3 Gefährdungen

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung Ja	Nein	Bemerkungen/ mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
Ausreichender Schutz gegen:				
3.1 mechanische Gefahren Quetsch-, Scher-, Einzugsstellen, herabfallende oder herausgeschlagene Gegenstände, scharfe oder spitze Gegenstände usw.	☐	☐	☐	Mechanische Gefährdungen an Maschinen, www.suva.ch/67113.d
3.2 elektrische Gefahren spannungsführende Teile	☐	☐	☐	Elektrizität – eine sichere Sache, www.suva.ch/44087.d
3.3 thermische Gefahren Objekte/Material mit hoher oder niedriger Temperatur, offene Flammen, Explosionsgefahr usw.	☐	☐	☐	Statische Elektrizität – Explosionsrisiken beim Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten, www.suva.ch/67083.d Explosionsrisiken, www.suva.ch/67132.d
3.4 Gefährdungen durch Lärm laute Herstellungsprozesse, Luftsysteme mit hoher Geschwindigkeit, quietschende Lager oder Bremsen usw.	☐	☐	☐	Lärm am Arbeitsplatz, www.suva.ch/67009.d
3.5 Gefährdungen durch Vibration Unwucht, schwingende Bewegungen usw.	☐	☐	☐	Vibrationen am Arbeitsplatz, www.suva.ch/67070.d
3.6 Gefährdungen durch Strahlung ionisierende Strahlung, nieder- oder hochfrequente elektromagnetische Strah- lung, infrarote, sichtbare oder ultraviolette Strahlung, Laserstrahlen	☐	☐	☐	Achtung, Laserstrahl, www.suva.ch/66049.d
3.7 Gefährdungen durch Materialien und Substanzen biologische und chemische Substanzen, Fasern, Staub, Dämpfe, Gase usw.	☐	☐	☐	Lagern von leichtbrennbaren Flüssigkeiten, www.suva.ch/67071.d Umgang mit Lösemitteln, www.suva.ch/67013.d
3.8 ergonomische Gefährdungen Beleuchtung, Körperhaltung, Zugänge, Anordnung von Anzeigen und Steuerungseinrichtungen, Anstrengung, repetitive Tätigkeiten usw.	☐	☐	☐	Arbeitsplatz-Check körperliche Belastungen, www.suva.ch/66128.d
3.9 Stolper- und Sturzgefahren	☐	☐	☐	Geländer an ortsfesten Zugängen zu masch. Anlagen, www.suva.ch/44006.d
3.10 Kombination von Gefährdungen (z. B. repetitive Tätigkeit + Anstrengung + hohe Umgebungstemperatur)	☐	☐	☐	

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

4 Bedienteile

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen/mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Befehlseinrichtungen:				
4.1 eindeutige Kennzeichnung (Text oder Piktogramme)	☐	☐	☐	
4.2 ausserhalb der Gefahrenzone zu betätigen	☐	☐	☐	
4.3 Sicherheit gegen unbeabsichtigtes Betätigen	☐	☐	☐	
4.4 Beschriftung in der erforderlichen Sprache	☐	☐	☐	
Ingangsetzung:				
4.5 Gefahrenbereiche vom Ort des Einschaltens aus einsehbar	☐	☐	☐	
Ausschalten:				
4.6 Ausschalteneinrichtung für die gesamte Anlage und/oder Teile davon vorhanden und abschliessbar	☐	☐	☐	
Stillsetzen im Notfall:				
4.7 Nothalteinrichtung an jeder Bedienstelle vorhanden und gut sichtbar sowie leicht erreichbar	☐	☐	☐	
4.8 Wird die Maschine durch das Rückstellen der Nothalteinrichtung nicht in Gang gesetzt?	☐	☐	☐	

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

5 Trennen und sichern von Energiequellen

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen/mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Trenneinrichtung (elektrische, pneumatische usw.):	☐	☐	☐	
5.1 vorhanden	☐	☐	☐	
5.2 eindeutige Kennzeichnung	☐	☐	☐	
5.3 Sicherungsmöglichkeit gegen Wiedereinschalten vorhanden	☐	☐	☐	Unerwarteter Anlauf von Maschinen und Anlagen, www.suva.ch/67075.d
5.4 gefahrloses Wiedereinschalten möglich	☐	☐	☐	
5.5 Vorrichtung zum Abbau von Restenergien	☐	☐	☐	Siehe Wartungsanleitung
5.6 Vorrichtung zum Sichern von Restenergien	☐	☐	☐	Siehe Wartungsanleitung

6 Schutzeinrichtungen

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen/mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Schutzeinrichtungen gegen mechanische Gefährdungen:				
6.1 überwacht, wenn beweglich	☐	☐	☐	
6.2 nicht auf einfache Weise zu umgehen ¹⁾ oder unwirksam ²⁾ zu machen	☐	☐	☐	
6.3 Gegenstücke von Endschalter mit Sicherheitsfunktion nicht mit einfachen Mitteln lösbar (einfache Mittel: Schraubenzieher, Inbusschlüssel usw.)	☐	☐	☐	

¹⁾ unter- oder übersteigen, -greifen, -unterkriechen usw. (Sicherheitsabstand zum Gefahrenbereich einhalten)

²⁾ überbrücken, leicht demontierbar

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

7 Sonderbetrieb (Einrichten), Instandhaltung

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen/mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
Sonderbetrieb und Instandhaltung:				
7.1 bei stillstehender Maschine möglich?	☐	☐	☐	
Wenn der Sonderbetrieb oder die Instandhaltung nur bei laufender Maschine möglich ist:				
7.2 ausserhalb der Gefahrenzone möglich?	☐	☐	☐	
7.3 innerhalb der Gefahrenzone mit Zustimmung und reduzierter Geschwindigkeit	☐	☐	☐	
Bedien- und Wartungsstellen:				
7.4 sicher zugänglich	☐	☐	☐	

8 Persönliche Schutzausrüstung (PSA)

Bewertungskriterien	Nicht zutreffend	In Ordnung		Bemerkungen/mögliche Hilfsmittel für die Kontrolle
		Ja	Nein	
8.1 notwendige PSA in der Betriebsanleitung beschrieben und vorhanden	☐	☐	☐	

Abnahmecheckliste für Arbeitsmittel

Das Arbeitsmittel wurde überprüft und für die Verwendung freigegeben:

Datum: _____ Unterschrift: _____