

Lista di controllo

Trasloelevatori



Potete affermare che i trasloelevatori in dotazione nel vostro magazzino sono sicuri?

Gli infortuni con i trasloelevatori sono poco frequenti, ma quando si verificano le conseguenze possono essere molto gravi.

I pericoli principali sono i seguenti:

- cesoiamento e schiacciamento,
- caduta dall'alto in corrispondenza dei punti di carico/scarico del materiale e degli accessi,
- lesioni durante la ricerca e l'eliminazione dei guasti.

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste situazioni di pericolo.

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sull'ultima pagina.

I trasloelevatori rientrano nel campo di applicazione della Direttiva macchine 98/37/CE. I requisiti di sicurezza specifici a questo tipo di apparecchio sono contenuti nella norma europea EN 528. La presente lista di controllo si concentra in particolar modo su alcuni aspetti particolarmente importanti, ossia l'area di lavoro, l'organizzazione e la formazione dei lavoratori. Essa è applicabile a qualsiasi tipo di trasloelevatore, manuale o automatico. Può essere utilizzata anche per la verifica di trasloelevatori costruiti prima del 1997 (verifica delle regole di buona tecnica).

Se al momento di compilare la lista di controllo vi rendete conto che per mancanza di conoscenze non sapete rispondere ad alcune domande o pianificare le misure di sicurezza, è necessario rivolgersi ad un esperto del settore (costruttore/fornitore o ditta di manutenzione).

Zona operativa del trasloelevatore e punti di carico/scarico merce

- | | |
|---|---|
| <p>1 L'accesso alla zona operativa del trasloelevatore è stato vietato o è protetto con adeguate misure tecniche?</p> <p>In concreto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - recinzione alta come minimo 2 m; - porte di accesso all'area di lavoro dotate di interblocco elettrico (controllo della posizione delle porte); - chiave di sicurezza (fig. 1); - protezione dei passaggi con laser scanner; - passaggi rialzati protetti per evitare la caduta di persone (porte con interblocco elettrico e chiusura meccanica). | <p><input type="checkbox"/> si</p> <p><input type="checkbox"/> in parte</p> <p><input type="checkbox"/> no</p> |
| <p>2 I punti di carico/scarico della merce sono protetti?</p> <p>In altre parole:</p> <ul style="list-style-type: none"> - non c'è alcun pericolo di caduta dall'alto per le persone; - non ci sono pericoli di schiacciamento o cesoiamento (frequenti con il mezzo o il carico in movimento). (Figura 2) | <p><input type="checkbox"/> si</p> <p><input type="checkbox"/> in parte</p> <p><input type="checkbox"/> no</p> |

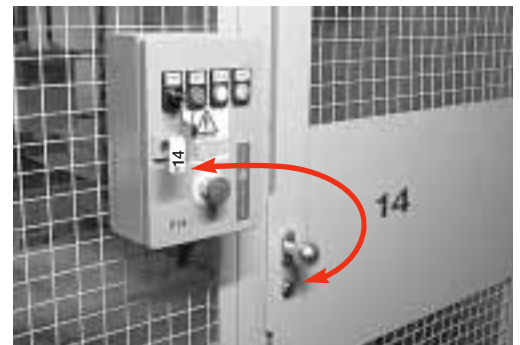


Figura 1: l'accesso al passaggio 14 è possibile solo con la corrispondente chiave, estraibile dal quadro di comando solo in posizione off (ossia a mezzo spento). La figura mostra la coppia di chiavi legata indissolubilmente. La porta è munita di manopola all'esterno (apribile solo con la corrispondente chiave) e di maniglia all'interno (uscita possibile anche senza chiave).

Posto operatore, cabina

- | | |
|--|---|
| <p>3 Sono presenti i seguenti equipaggiamenti?</p> <ul style="list-style-type: none"> - Protezione del posto operatore e accessori secondo le disposizioni del costruttore. - Materiale di imbracatura a portata di mano. - Lampada a portata di mano per percorrere le vie di fuga in caso di black out. - Dispositivo di allarme (clacson, telefono, radio ricetrasmittente). | <p><input type="checkbox"/> si</p> <p><input type="checkbox"/> in parte</p> <p><input type="checkbox"/> no</p> |
|--|---|

Caduta di materiale dall'alto

- | | |
|--|---|
| <p>4 Nel caso in cui il carico dovesse cadere potete garantire l'incolumità delle persone?</p> <p>Possibili misure di prevenzione:</p> <ul style="list-style-type: none"> - griglie di protezione; - tettucci di protezione, reti di sicurezza; - messa in sicurezza del carico (pallets, carico legato o imballato con film retraibile) | <p><input type="checkbox"/> si</p> <p><input type="checkbox"/> in parte</p> <p><input type="checkbox"/> no</p> |
|--|---|



Figura 2: trasloelevatore manuale. L'accesso al mezzo e il punto di carico/scarico del materiale sono protetti.

Eliminazione guasti in magazzino

- 5 Se si verificano dei guasti, si procede alla loro eliminazione in condizioni di sicurezza?
- sì
 in parte
 no
- È importante:
- pianificare ogni intervento (fig. 3);
 - proteggere le persone dal pericolo di caduta; mettere a disposizione imbracature anticaduta, tenditore/riduttore, apparecchi anticaduta, anelli continui, cordini con grossi moschettoni, ecc. (figure 4 e 5);
 - predisporre ulteriori mezzi di protezione, ad es. casco di sicurezza (fig. 5);
 - scegliere un posto sicuro (nessun pericolo di schiacciamento o di caduta di materiale);
 - per muovere il trasloelevatore usare i comandi per la manovra di ispezione con funzionamento ad impulsi (fig. 6);
 - disinserire il mezzo in modo sicuro (vedere a questo proposito la pubblicazione Suva «Assicurate la vostra sicurezza», codice 44042.i).



Figura 3: eliminazione guasti. Discutere e pianificare gli interventi più delicati.



Figura 4: tenere pronto all'uso il materiale di imbracatura. Vedi a questo proposito la pubblicazione Suva «Cinture di sicurezza» (codice 44002.i)

Uscita di emergenza e vie di fuga

- 6 Le vie di fuga sono percorribili senza correre alcun pericolo?
- sì
 in parte
 no
- Accesso alla scala di emergenza in condizioni di sicurezza.
 - Scala provvista di dispositivo anticaduta (fig. 5).
 - Passaggi tra gli scaffali percorribili in sicurezza in entrambe le direzioni.
 - Apertura verso l'interno e senza chiave delle porte.



Figura 5: adeguati dispositivi anticaduta.
– Scala con dispositivo anticaduta.
– Se risulta impossibile eliminare i guasti dalla scala, usare un apparecchio anticaduta sulla schiena.
– Casco con lampada frontale.

Formazione e comportamento dei lavoratori

- 7 Il personale viene istruito periodicamente e le istruzioni di lavoro vengono messe per iscritto?
- sì
 in parte
 no
- Devono essere istruite tutte le persone che:
- operano sul mezzo;
 - lavorano nelle immediate vicinanze;
 - si occupano dell'eliminazione guasti;
 - eseguono interventi di manutenzione sul mezzo o in magazzino (dal trasloelevatore).
- Durante la formazione osservare sempre le indicazioni del costruttore.
- 8 Il superiore verifica periodicamente che le regole di sicurezza siano rispettate dai lavoratori?
- sì
 in parte
 no



Figura 6: comandi per la manovra di ispezione in condizioni di sicurezza.
– Posizione dell'operatore sicura.
– Visibilità diretta sul mezzo.
– Controllo sui movimenti tramite comando ad impulsi.
– Movimenti a bassa velocità.

Manutenzione

- 9 I trasloelevatori vengono sottoposti a manutenzione secondo le indicazioni del costruttore e gli interventi sono documentati?
- sì
 in parte
 no

Documentazione allegata

- 10 Avete a disposizione il manuale d'uso e manutenzione del trasloelevatore?
- sì
 no
- 11 Le macchine costruite dal 1997 in poi sono accompagnate da una dichiarazione di conformità rilasciata dal fabbricante o dal rivenditore?
- sì
 no

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo sul tema della presente lista di controllo. In tal caso, occorre adottare le necessarie misure di sicurezza (vedi pag. 4).

