



Presses à placage

Liste de contrôle

Respectez-vous les conditions de sécurité requises concernant l'utilisation des presses à placage dans votre entreprise?

La prudence est de mise en particulier en cas de travaux de maintenance et d'entretien.

Les principaux dangers sont:

- le coincement entre les plateaux
- le coincement entre le plateau abaissé et le socle de la machine

Cette liste de contrôle vous permettra de mieux maîtriser ces dangers.

1. Remplissez la liste de contrôle.

Si vous avez répondu «non» ou «en partie» à une question, des mesures s'imposent. Veuillez les noter à la dernière page. Si une question ne s'applique pas à votre entreprise, il y a tout simplement lieu de la barrer.

2. Mettez en œuvre les améliorations nécessaires.

Machine

- 1 La machine a-t-elle été livrée avec une **notice d'instructions** dans la langue de la région où la machine est utilisée? oui non

- 2 Au cas où le relâchement du bouton n'interrompt pas le mouvement de fermeture, existe-t-il un **dispositif d'arrêt d'urgence** ou un **interrupteur principal** permettant de couper l'alimentation en énergie? oui non

- 3 La presse est-elle équipée d'un dispositif de commande à action maintenue interrompant le **mouvement de fermeture** dès qu'on relâche le bouton-poussoir? oui non

- 4 Est-il garanti qu'il soit impossible d'actionner involontairement le **levier** de la vanne **servant à l'abaissement du plateau**? oui non

Solutions possibles:

- levier sécurisé au moyen d'un cliquet (fig. 1)
- levier encaissé (fig. 2)
- volant à main (fig. 3)
- bouton-poussoir avec collerette de protection

- 5 Lors de l'**abaissement du plateau**, est-il garanti que personne ni aucune partie du corps ne puissent être coincés entre le plateau et le socle de la machine? oui non

Solutions possibles:

- l'abaissement du plateau s'effectue au moyen d'un **dispositif de commande à action maintenue** qui interrompt le mouvement descendant dès qu'on relâche le bouton-poussoir
- il existe entre le socle de la machine et le plateau abaissé une **distance de sécurité** d'au moins 50 cm
- une **liste de contact** ou un **câble d'arrêt d'urgence** interrompt le mouvement descendant dès qu'une partie du corps entre dans la zone dangereuse (fig. 4)

Pour les machines construites avant 1997, non équipées des dispositifs de sécurité susmentionnés, il est indispensable de garantir le respect des règles de sécurité (voir question 8).

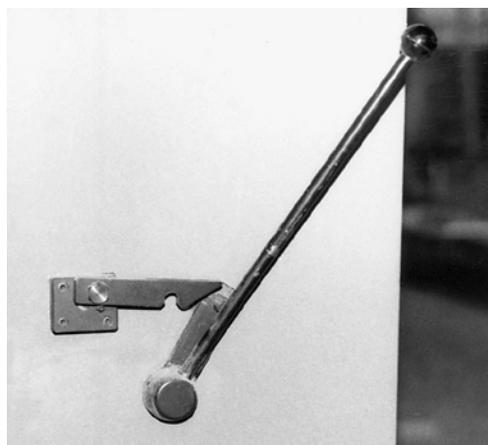
- 6 Est-il garanti que le mouvement soit arrêté sans entraîner l'abaissement du plateau lors de l'**actionnement du câble d'arrêt d'urgence, de la liste de contact ou de la pédale d'arrêt**? oui non

Cette fonction doit être garantie par la commande de la machine.

- 7 Est-il garanti que le plateau mobile est sécurisé mécaniquement contre tout abaissement involontaire en cas de travaux de maintenance et d'entretien? oui non

Solutions possibles:

- cales stables à proximité de la presse (fig. 5)
- goupilles de sécurité enfichables (fig. 6)



1 Le cliquet empêche l'actionnement involontaire du levier.



2 Levier recouvert d'une planche



3 Volant à main au lieu d'un levier



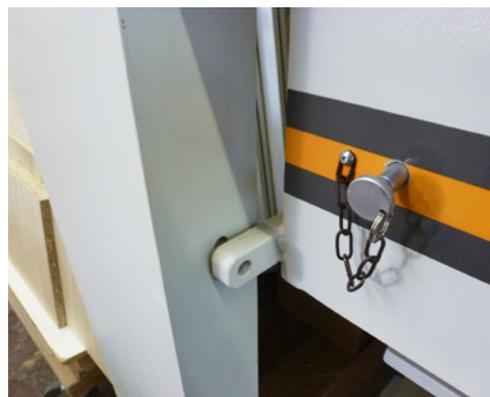
4 La liste de contact ou le câble d'arrêt d'urgence empêche les coincements sous la table.

Organisation, formation, comportement

- 8 Avez-vous établi des **règles de sécurité internes** pour l'utilisation, la maintenance et l'entretien des presses à placage? oui
 en partie
 non
Exemples de règles de sécurité: voir encadré ci-contre.
-
- 9 Vos collaborateurs ont-ils reçu une **instruction** sur les règles de sécurité à respecter lorsqu'ils travaillent sur une presse à placage? oui
 en partie
 non
-
- 10 Les supérieurs **contrôlent-ils** régulièrement le respect des règles de sécurité? oui
 en partie
 non
-
- 11 Une personne a-t-elle été désignée et instruite pour la **maintenance** des presses à placage? oui
 non
-



5 Cales placées sous les plateaux mobiles



6 Goupilles de sécurité enfichables empêchant l'abaissement du plateau

Règles de sécurité (question 8)

Pour que les opérateurs puissent travailler dans les conditions de sécurité requises, les responsables doivent définir et imposer des règles adaptées aux spécificités de la machine et de l'entreprise. La notice d'instructions et la publication Suva «Des règles pour davantage de sécurité» sur www.suva.ch/66110.f sont deux sources d'information importantes pour l'élaboration des règles de sécurité internes.

Exemples de règles de sécurité et de comportement pour l'utilisation des presses à placage

- Nous utilisons la machine uniquement si nous avons reçu l'instruction requise.
- Nous n'introduisons jamais les mains entre les plateaux lors du mouvement de fermeture.
- L'opérateur surveille:
 - la zone de coincement entre les plateaux lors du mouvement de fermeture
 - la zone dangereuse sous le plateau lors du mouvement d'ouverture
- En cas de travaux de maintenance et d'entretien, nous arrêtons complètement la machine (interrupteur principal sécurisé au moyen d'un cadenas) et nous mettons des cales sous le plateau (pour empêcher la libération des énergies accumulées).

Si vous avez constaté d'autres dangers concernant ce thème dans votre entreprise, notez également au verso les mesures qui s'imposent.

