

Lista di controllo

Impianti di trasporto continuo per palette



Potete affermare di conoscere perfettamente i rischi legati all'utilizzo di tali impianti?

Gli infortuni che si verificano durante l'uso di trasportatori continui per palette possono avere conseguenze molto gravi.

I rischi cui siete maggiormente esposti sono i seguenti:

- schiacciamento o cesoiamento;
- impigliamento nei punti d'imbocco dell'impianto;
- trascinarsi da parti mobili di dita, mani e altre parti del corpo.

Con la presente lista di controllo potete individuare meglio queste fonti di pericolo.

Trasportatori continui per colli isolati: lista di controllo 67022.i
Trasportatori a nastro per materiale sfuso: lista di controllo 67043.i

Qui di seguito troverete una serie di domande importanti sul tema della presente lista di controllo. Tralasciate le domande che non interessano la vostra azienda.

Se rispondete a una domanda con «no» o «in parte», occorre adottare una contromisura che poi annoterete sul retro della lista.

Documentazione tecnica

<p>1 Esistono per l'intero impianto dei manuali d'uso e manutenzione?</p> <p>In particolar modo, devono essere presenti anche:</p> <ul style="list-style-type: none"> - un elenco dei dispositivi e delle componenti di sicurezza (figura 1); - una descrizione delle misure di sicurezza da osservare durante i lavori eseguiti sull'impianto (ad es. in caso di guasti e riparazioni). 	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
<p>2 Per gli impianti installati a partire dal 1997, esiste una dichiarazione di conformità del fabbricante, del fornitore o del progettista?</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
<p>3 Uno specialista della sicurezza sul lavoro ha effettuato un'analisi dei rischi per l'intero impianto?</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no

Equipaggiamento

<p>4 I dispositivi di protezione forniti dal costruttore sono sufficienti, in buono stato e installati correttamente sull'impianto?</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
<p>5 Tutte le zone di pericolo connesse alla movimentazione delle merci sono protette?</p> <p>Le situazioni di pericolo si presentano quando le merci trasportate:</p> <ul style="list-style-type: none"> - si urtano a vicenda oppure vanno a sbattere contro elementi fissi della macchina o parti dell'edificio (pericolo di schiacciamento) oppure - quando si muovono in prossimità di edifici o elementi della macchina salienti (pericolo di cesoiamento di una parte del corpo, figura 2) 	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
<p>6 Tutte le zone di pericolo degli organi di trasmissione sono adeguatamente protette?</p> <p>Alcune parti del corpo o gli indumenti possono restare impigliati ed essere trascinati da ingranaggi, pulegge e catene che in quel momento sono in movimento o in rotazione (figure 3 e 4).</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> no
<p>7 Nei punti in cui occorre, sono installati dei pulsanti di arresto di emergenza (a fungo) o delle funicelle di sicurezza che permettano l'arresto immediato dell'impianto in caso di pericolo?</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
<p>8 Durante il funzionamento dell'impianto le parti in movimento pericolose (ad es. tavole rotanti, carrelli trasportatori) sono schermate in modo adeguato e rese inaccessibili all'operatore (figure 5 e 6)?</p>	<input type="checkbox"/> si <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no



Figura 1: per poter verificare la presenza e lo stato dei dispositivi di sicurezza è necessario avere a disposizione un elenco completo degli stessi.

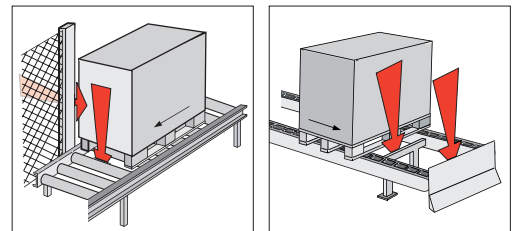


Figura 2: in questo punto esiste un pericolo di schiacciamento e di cesoiamento per l'operatore. Queste zone di pericolo devono essere adeguatamente protette, soprattutto in prossimità dei luoghi di lavoro e delle vie di circolazione.

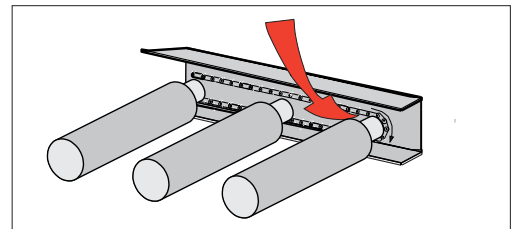


Figura 3: pericolo che le dita possano essere trascinate nel trasportatore a rulli.

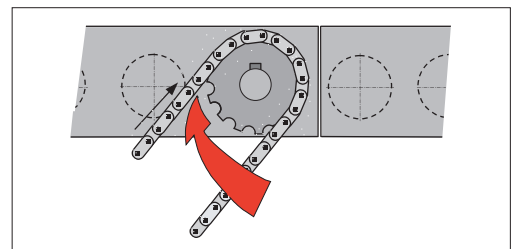


Figura 4: pericolo che le dita possano essere trascinate nelle catene di trasmissione del motore.



Figura 5: impianto con tavola rotante munita di protezione laterale.

9	Negli ascensori per palette, la tromba è resa inaccessibile alle persone o è dotata di un sistema di sicurezza conforme all'attuale stato della tecnica?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
10	L'accesso alle parti pericolose degli impianti di produzione e imballaggio (palettizzazione, saldatura, ecc.), attraversati dal sistema trasportatore, è sorvegliato e protetto in modo che le macchine si arrestino al semplice passaggio delle persone o che queste ultime non possano entrare in contatto diretto con l'impianto (figura 7)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
11	Se necessario, sono presenti passerelle o pedane che permettano di attraversare l'impianto (figura 8)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no



Figura 6: impianto con carrello e tavola rotante in ambiente chiuso con porta protetta.

Manutenzione

12	I lavori di manutenzione sono sempre eseguiti secondo le disposizioni del costruttore?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
13	Per poter eseguire i lavori di manutenzione in piena sicurezza esistono le attrezzature necessarie (scale fisse, piattaforme con parapetti, ecc.)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
14	Per poter eseguire i lavori di manutenzione in piena sicurezza sono presenti degli interruttori di sicurezza che permettano di arrestare in modo sicuro l'impianto o parti di esso (figura 9)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no

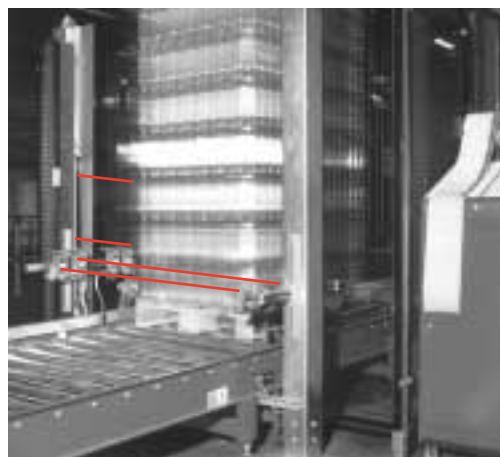


Figura 7: attualmente la funzione di muting è lo strumento di controllo più adeguato per le entrate e le uscite dei nastri trasportatori collocati in ambienti chiusi.

Organizzazione / formazione / comportamento

15	Nella vostra azienda avete predisposto misure organizzative affinché i dispositivi di protezione siano sempre completi ed efficienti (mediante controlli periodici, segnalazione dei guasti, designazione di un responsabile)?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
16	Le persone incaricate di operare sull'impianto di trasporto continuo sono state adeguatamente istruite? Queste persone devono essere a conoscenza delle misure di sicurezza descritte nel manuale d'uso e manutenzione e, se necessario, devono poter consultare facilmente questo manuale.	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
17	I superiori controllano il rispetto delle norme di sicurezza in vigore, soprattutto in caso di eliminazione dei guasti, e i comportamenti errati vengono corretti?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no
18	Almeno una volta all'anno, il personale è sensibilizzato sui pericoli che possono insorgere a causa di dimenticanze, comportamenti leggeri e sottovalutazione dei rischi?	<input type="checkbox"/> sì <input type="checkbox"/> in parte <input type="checkbox"/> no



Figura 8: passerella sopra un impianto trasportatore a rulli.



Figura 9: durante i lavori di manutenzione ogni montatore/manutentore deve avere a disposizione un lucchetto personale per poter chiudere l'interruttore di sicurezza dell'impianto.

È possibile che nella vostra azienda esistano altre fonti di pericolo riguardanti il tema della presente lista di controllo. In tal caso, occorre adottare i necessari provvedimenti (vedere retro della lista).

Lista di controllo compilata da:

Data:

Firma:

Pianificazione delle misure: impianti di trasporto continuo per palette

Marca:

Tipo:

Anno:

N.	Misure da adottare	Termine	Incaricato	Liquidato		Osservazione	Controllato	
				Data	Visto		Data	Visto

Data del ricontrollo:

(Raccomandazione: tutti i 12 mesi)

**Avete delle domande? Contattateci; per informazioni: telefono 041 419 55 33
per ordinazioni: telefono 041 419 58 51, fax 041 419 59 17**